

Kat. č. 875935

Ošetřování kukly:

Tělo kukly se při znečištění otře suchou utěrkou. Ochranná skla je nutno chránit, aby nedocházelo k jejich poškrábání, prasknutí, znehodnocení. Od svařování poprskané a znečištěné sklo se vymění dle návodu.

Pro zajištění co největší pohody svářeče je použito lehkého materiálu – lepenky. S ohledem na to je kukla určena pro svařování v běžném prostředí, nikoliv pro extrémní podmínky. V extrémních podmínkách lze kuklu také používat, avšak za cenu snížení její životnosti. Životnost je neomezena, pokud nedojde k mechanickému poškození. Při poškození mechanických dílů je nutno náhradní díly objednat u výrobce. Poškozenou kuklu nelze prakticky používat.

Upozornění: Materiály přicházející do styku s pokožkou mohou vyvolat alergické podráždění citlivým osobám.

Kukla je balena do PE sáčku po jednom kusu.

Skladování:

Kuklu skladovat samostatně na suchém místě.

Značení:

CE 1024 – značka shody a číslo notifikované osoby

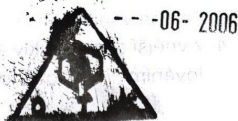
MPL – značka výrobce

EN 175 – výrobek je přezkoušen podle této normy

Na výrobek je vystaven Certifikát o ES přezkoušení typu č. 235/E – 018/2002

ROK VÝROBY

OTK



Ochranná kukla pro svářeče typ IX

Třída ochrany III

Ochranná kukla pro svářeče slouží k individuální ochraně svářeče, svařujícího elektrickým obloukem.

Kukla je vyrobena z lepenky, na níž je nanesen lak, který z vnitřní strany kukly zamezuje odrazu světla a z vnější strany působí jako ochrana lepenky.

Kukla je opatřena rouškou, která chrání krk svářeče.

Kuklu je možno nastavit do určené přesné polohy za pomoci čtyřhranu.

Kukla je opatřena dorazem, který zabraňuje nárazu kukly na tělo svářeče.

Průzor kukly tvoří rámek z umělé hmoty, do něhož jsou vkládána ochranná skla velikosti 110 x 90 mm.

Nasazení ochranných skel:

Filtrační zorníky z tvrzeného minerálního skla mohou být používány pouze ve spojení s vhodnými vnitřními ochrannými zorníky.

Zevnitř kukly je nutno do rámcu nasadit:

1. čiré krycí sklo
2. ochranný filtr
3. rozpěrka z plastické hmoty

Vše se zajistí planžetami, které se zasunou do rámcu. Skla jsou v rámcu držena pružností planžet. Při výměně skel se planžety uvolní prohnutím směrem od skel a vytáhnutím z otvorů rámcu.

Kukla se upravuje na výšku hlavy zasunutím čípku podle obvodu hlavy pomocí matice vzadu na držáku.

Montáž držáku k tělu kukly:

1. do otvoru nosiče držáku se zevnitř nasune čep
2. pouze na pravé straně se nasune hliníkový doraz, a to tak, že větším průměrem ohyb směřuje k nosiči držáku
3. čep se vsune do čtyřhranného otvoru v těle kukly
4. z vnější strany kukly se vloží podložka a vše se zajistí černou maticí. Povoláním či utahováním ručních matic se nastaví velikost třecího momentu.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.