

Výrobce:

OKULA Nýrsko a.s.
340 22 Nýrsko 53
Česká republika

INFORMAČNÍ LIST

Vypracováno dle ČSN EN 166
Vydáno dne: 27. 03. 2006



Název výrobku: OCHRANNÉ BRÝLE **Označení typu:** B - B 40

Druh výrobku: Osobní ochranný prostředek - v provedení PC - kategorie II.
- v provedení SVAR - kategorie III.

Charakteristika: Ochranné brýle s bočními kryty a s nastavitelnou délkou straníc osazené čirými ochrannými zorníky PC nebo ochrannými svářečskými filtry SVAR.

Určení: Ochranné brýle B - B 40 PC (osazené čirými ochrannými zorníky z PC s oboustrannou povrchovou úpravou zvyšující odolnost proti oděru) slouží k ochraně očí před rizikem jejich mechanického poškození nárazem pomalu letících částic s dopadovou energií max. 0,56 J (příčměž max. nárazová rychlost je 5,1 m/s a max. hmotnost částice 43 g).

Ochranné brýle B - B 40 SVAR (osazené ochrannými svářečskými filtry SVAR se stupněm ochrany 4 až 8) slouží k ochraně očí před zářením vznikajícím při pájení nebo svařování kovů.

Oblast použití: Ochranné brýle B - B 40 PC pro mechanické obrábění kovů
- pro brusice, kameníky a kováře.
Ochranné brýle B - B 40 SVAR - pro svařování plamenem a pájení autogenem.

Popis: Střed brýle se skládá ze dvou dělených očníků pro snadnou výměnu zorníků. Na každé očníci je otočně přinýtována klapka s krytými větracími otvory. Na střed je nasazen třmen, který umožňuje snadné a rychlé nastavení různé polohy (inklinaci) straníc. Na tento třmen je otočně nanýtováno děrované pouzdro stranice. Pouzdro je v horní části rozříznuté a umožňuje snadné a rychlé nastavení délky stranice, která je svými výstupky uchycena v pouzdře stranice.

Údržba a dezinfekce:

Brýle udržujte v čistotě omytím ve vlažné vodě s přídavkem běžných saponátových čistících prostředků s opláchnutím v čisté vodě případně v dezinfekčním roztoku (ajatin, chloramin) s konečným opláchnutím v tekoucí vodě. Povrch zorníků čistěte měkkým, nejlépe flanelovým hadříkem.

Skladování: V suchých bezprašných prostorech.

Doba životnosti: 3 roky od data výroby.

Likvidace: Ukládáním do kontejnerů pro tříděný plastový nebo tuhý domovní odpad.

Výrobce OKULA Nýrsko a.s. potvrzuje, že:

- vydal ES prohlášení o shodě vlastností výrobku se základními technickými požadavky nařízení vlády č. 21/2003 Sb. a se základními technickými požadavky ČSN EN 166.
- posouzení shody a vydání certifikátu o ES přezkoušení typu provedla AO č. 235/ 1024 v Praze v souladu se zákonem č. 22/1997 Sb. (včetně jeho navazujících změn).
- tento osobní ochranný prostředek je za podmínek určeného použití bezpečný.
- zavedl ve výrobě systém jakosti dle EN ISO 9001:2000 a tím vytvořil předpoklady pro trvalé dodržování shody podstatných vlastností výrobku se stanovenými technickými požadavky.

Upozornění:

- materiály, které přijdou do styku s pokožkou uživatele, mohou být u citlivých osob příčinou alergických reakcí!
- znečištěné zorníky neutírejte za sucha - dodržujte pokyny pro údržbu!
- poškrábané nebo jinak poškozené zorníky musí být vyměněny!
- při výměně a vsazování nových svářečských filtrů se přesvědčte, že jejich druh (stupeň ochrany) je v souladu se zamýšleným upotřebením!

Datum - kontroloval:

PN 593 - 1989

17. 05. 2006

KONTROLA

(15

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

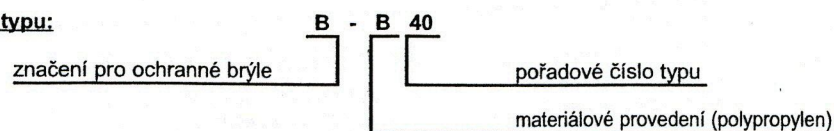
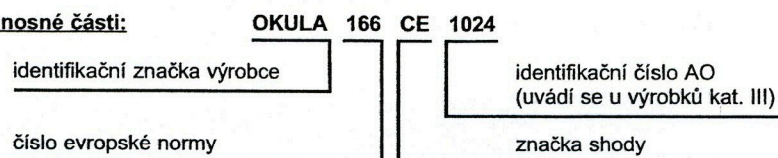
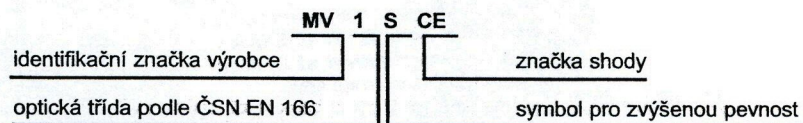
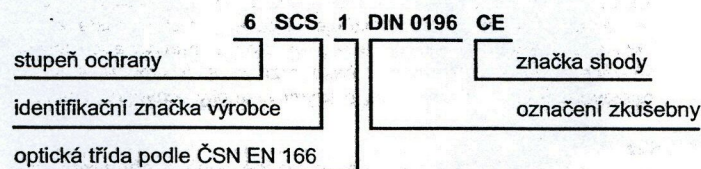
Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



Označení typu:**Označení nosné části:****Označení ochranných zorníků PC:****Označení zorníků SVAR:**

Čísla stupně ochrany doporučená dle účelu použití (svařování plamenem, pájení natvrdo a řezání) jsou uvedena v ČSN 169 (viz. tab. 2 a 3).

Tabulka 2

Stupeň ochrany ¹⁾ doporučené pro svařování plamenem a pájení natvrdo				
Činnost	q = rychlost toku acetylenu (v litrech za hodinu)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Svařování a pájení natvrdo těžkých kovů ²⁾	4	5	6	7

¹⁾ Ve shodě s podmínkami použití se může zvolit nejbližší větší nebo menší číslo stupně ochrany.
²⁾ Termín „těžké kovy“ se vztahuje na ocel, legované ocele, měď a její slitiny, atd.

Tabulka 3

Stupeň ochrany ¹⁾ doporučené pro řezání kyslíkem				
Činnost	q = rychlost toku kyslíku (v litrech za hodinu)			
	900 < q ≤ 2000	2000 < q ≤ 4000	4000 < q ≤ 8000	q > 8000
Řezání kyslíkem	5	6	7	8

¹⁾ Ve shodě s podmínkami použití se může použít nejbližší větší nebo nejbližší menší číslo ochrany.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.