

PÁKOVÉ NŮŽKY

Návod k použití



Pákové nůžky 150mm (17175)

Pákové nůžky 250mm (17177)

Kat. č.: 827321



1 BEZPEČNOST PRÁCE

MĚJTE VŽDY TENTO DOKUMENT PO RUCE U PÁKOVÝCH NŮŽEK PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ.

1.1 Správné používání

VAROVÁNÍ!

V případě nesprávného používání může zařízení

- ohrozit zaměstnance
- ohrozit samotný stroj a další majetek provozovatele
- ovlivnit správnou činnost pákových nůžek

Pákové nůžky byly zkonstruovány pro stříhání a dělení kovových předmětů. Aplikování větších sil pomocí paky není dovoleno. Jestliže je zařízení používáno jiným způsobem, než jak je uvedeno nebo provozováno odlišným postupem, potom je používáno nesprávně. Neodpovídáme za škody způsobené nesprávným používáním.

Chtěli bychom zdůraznit, že jakékoliv úpravy na konstrukci nebo technické změny, mají za následek zrušení nároku na záruku a záruka se tedy stává bezpředmětnou.

Součástí správného používání je rovněž:

- nepřekročení maximální hodnoty pro zařízení
- dodržování návodu k obsluze

2 VYBALENÍ A INSTALACE

Po dodání zařízení, ihned překontrolujte, zda nebylo poškozeno během přepravy a zda nechybí některé komponenty. Na pozdější reklamace nebude bran zřetel. Zkontrolujte také, zda nejsou uvolněny spojovací šrouby.

2.1 Obsah dodávky

- 1x pákové nůžky
- 1x pracovní páka

2.2 Instalace a ustavení

VAROVÁNÍ!

Zařízení se může převrhnout, pokud není dostatečně ukotveno!!!

2.3 Ukotvení

POZOR!

Ukotvěte pákové nůžky v kotvících otvorech (4 ks) na dostatečně pevné podloží.

3 ČINNOST

Pákové nůžky se používají pro

- stříhání plechu
- dělení kulatiny, 4-hranu

Při pohybu pracovní pákou na zařízení dochází k přenosu střížné síly na nože stroje. Vždy zajistěte páku, abyste zabránili jejímu pohybu, když není použita ve výrobním procesu.

VAROVÁNÍ!

Uvědomte si, že během práce se zařízením pohyb páky vždy způsobí činnost břitů nůžek. Vždy upozorněte na tuto skutečnost kohokoliv, kdo stojí v nebezpečné zóně tohoto zařízení.

Používejte ochranné rukavice, protože plech má vždy ostré hrany nebo ořepy. Používejte ochrannou obuv.

3.1 Stříhání

Stříhání nebo odstříhování je prováděno pomocí pevného spodního břitu a pohyblivého horního břitu. Horní břit se pomocí páky pohybuje dolů a stříh se provádí od zadní části směrem dopředu.

4 TECHNICKÉ ÚDAJE

4.1 Tabulka údajů

Typ 17175

Hmotnost	14 kg
Max. střížná délka	150 mm
Max. síla materiálu	4 mm
Max. průměr materiálu	φ 10 mm
Max. 4hran. materiálu	8x8mm

Typ 17177

Hmotnost	25 kg
Max. střížná délka	250 mm
Max. síla materiálu	5 mm
Max. průměr materiálu	φ 12 mm
Max. 4hran. materiálu	10x10 mm