

Návod k použití pneumatického gravírovacího pera FRAP'R 2000 Kat.č.287040

1 – ZAPOJENÍ

- připojte pero dodávané s koncovkou 1/4 na váš rozvod vzduchu
- pracovní tlak 4 až 6 barů (suchý vzduch, filtrovaný na 25 mikronů)

2 – ZNAČENÍ

- značit je možno ocel (až do 65 HRC), nerez, sklo, plast, kámen, hliník atd.
- přiložit hrot pera k materiálu (bez vyvíjení tlaku na pero), přizpůsobte tlak na pero očekávanému výsledku a typu značeného materiálu
- po připojení k rozvodu vzduchu pero běžně funguje, v případě, že bylo delší dobu nepoužíváno a hrot nevibruje, přitlačte hrot k podložce což způsobí znovuzavedení pera do provozu (nebo hrot ručně povytáhněte pokud je zastrčený uvnitř v pouzdru)

3 – DEMONTÁŽ, ČIŠTĚNÍ, BROUŠENÍ NEBO VÝMĚNA HROTU

- povolte pouzdro
- pružinu, hrot a ventil vyjměte z pouzdra (pokud je hrot fixován, zatlačte jím o podložku)
- Broušení hrotu, čištění pružiny, hrotu, ventilu a pouzdra
broušení : hrot je možno přibrušovat 4 – 5x po dobu životnosti stejným způsobem jako běžné vrtáky pod úhlem 40°
čištění : používejte k čištění rozpouštědla která nejsou agresivní vůči neoprenovému těsnění
- Výměna pružiny, hrotu, ventilu nebo pouzdra – vložit součástky do pouzdra a utáhnout

Záruční lhůta: 5 let (mimo opotřebované součásti)