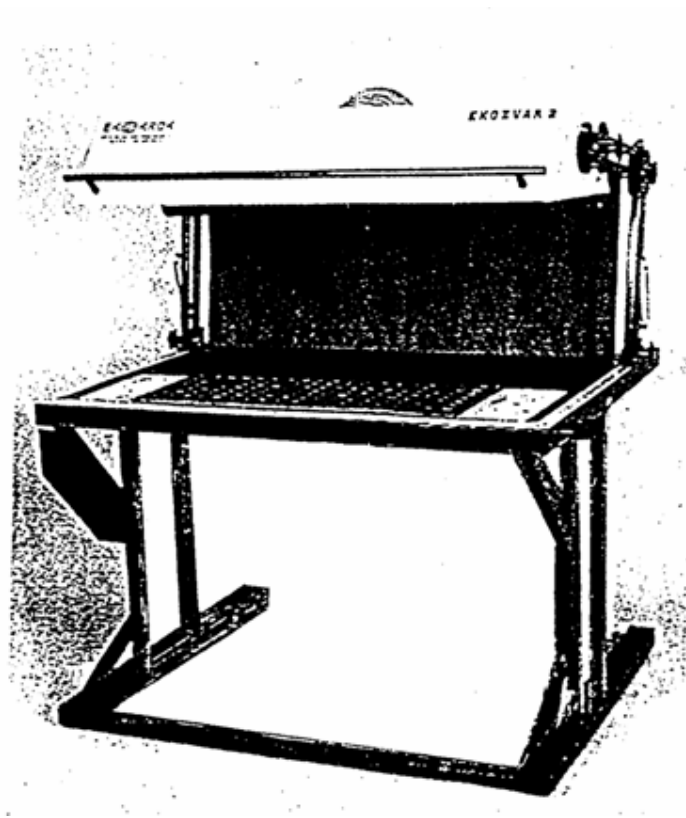


Svařovací stůl typ EKOZVAR 2
Kat. č. 286002

NÁVOD K OBSLUZE



Návod k obsluze a údržbě svařovacího stolu s odsáváním zplodin ze svařování bez filtrační jednotky.

ÚVOD

Svařovací stůl EKOZVAR 2 zajišťuje dokonalou ochranu svářeče proti vdechování kouřových zplodin, zajišťuje volnou manipulaci se svařencem ve směru vertikálním a horizontálním.

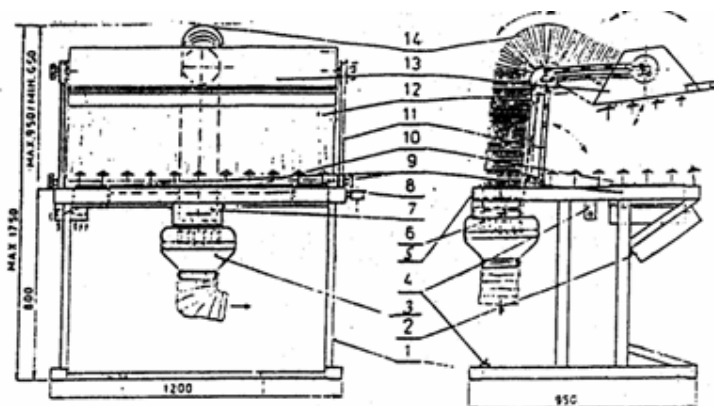
Svařovací prostor stolu je chráněn vzduchovou clonou proti rozptylu kouřových zplodin do okolí. Tuto clonu tvoří vzduch proudící přes otvory v rámu stolu. Tímto se dosáhne oddělené dýchací zóny svářeče od místa svařování a usměrnění kouřových zplodin do odsávacího sopouchu. Zajišťuje to axiální ventilátor na levé straně stolu.

Odsávací sopouch se nad svařenec nastavuje lehce pomocí pantografických ramen, které jsou samosvorné. Optimální vzdálenost sopouchu od místa svařování je cca 500 mm.

EKOZVAR 2

SWAŘOVACÍ STŮL S ODSÁVACÍM VENTILÁTOREM

SWAŘOVACÍ STŮL EKOZVAR 2



1. ZÁKLADNÍ RÁM STOLU
2. ZÁSOBNÍK ELEKTROD
3. ODSÁVACÍ VENTILÁTOR
4. UZEMŇOVACÍ SVORKA
5. VYPÍNAČ
6. AXIÁLNÍ VENTILÁTOR VZDUCH.CLONY
7. ZÁSOBNÍK ODPADU
8. VĚŠÁK NA ODKLÁDÁNÍ SWAŘ.HOŘÁKU
9. IZOLAČNÍ PODLOŽKY
10. SWAŘOVACÍ ROŠT
11. PANT.DRŽÁK ODSÁV. SOPOUCHU
12. ODSÁVACÍ TEXTILNÍ STĚNA
13. ODSÁVACÍ SOPOUCH
14. ODSÁVACÍ HADICE

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.

Svařovací stůl EKOZVAR 2 sestává ze tří základních částí:

1. Základní rám stolu
2. Odsávací ventilátor
3. Odsávací sopouch s pantografickými rameny

ad. 1.

Základní rám je vyroben z tenkostěnných ocelových profilů a ocelového plechu. Svařovací plochu tvoří litinový rošt. Vedle svařovacího roštu z pravé i levé strany jsou umístěny ohnivzdorné izolační podložky. Pod roštem je vysouvateľný zásobník odpadu. Na levé straně rámu stolu se nachází zemnicí svorka stolu, na pravé straně stolu je odizolovaný věšák svařovacích kleští, nebo hořáku. V levé zadní části rámu stolu je osazen axiální ventilátor, který dodává do rámu stolu vzduch a přes otvory po obvodu rámu stolu vytváří vzduchovou clonu.

Rám stolu je povrchově upraven komaxitem.

ad. 2.

Odsávací ventilátor K 160 XL je uchycen na rámu odizolovaně. Slouží k vytvoření podtlaku v odsávacím sopouchu a odsává zplodiny do odsávacího potrubí.

ad. 3.

Odsávací sopouch s pantografickými rameny se připojuje na rám stolu šroubováním. Je vyroben z ocelového plechu a tenkostěnných čtvercových profilů. Povrchová úprava komaxitem.

Konstrukce tohoto odsávacího sopouchu je řešena tak, aby bylo dosaženo optimální polohy odsávání nad svařencem. Tuhost pohyblivých kloubů se reguluje šrouby a maticemi s hmatníky.

Na přední straně odsávacího sopouchu je rukojeť, kterou se sopouch přestavuje do optimální polohy.

MONTÁŽ

Svařovací stůl EKOZVAR 2 se dodává kompletní ve smontovaném stavu. Na odsávací ventilátor se připojí odsávací potrubí pomocí flexibilní hadice COMBIDEX o průměru 160.

Při připojování do sítě je nutno provést výchozí revizi ve smyslu STN 331500.

UPOZORNĚNÍ

Před uvedením do provozu se musí konstrukce stolu připojit na vodič ochranného spojování PE.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. **With love.**

OBSLUHA A BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

Obsluhující pracovník musí být starší 18 let a musí být obeznámen s technickými podmínkami a návodem k obsluze tohoto zařízení, ve smyslu vyhlášky č. 718/2002, MPSV a R SR přílohy b § 8, 17, 20 Sb.zák.

Pracovník provádějící opravu a údržbu „pracovník znalý“ ve smyslu § 14 odst. 5 vyhl. ÚPB SR č. 74/1966 Sb.zák.

Uživatel výrobku je povinen pravidelně ročně provádět revize el. zařízení dle STN 33 16 00.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Po připojení svařovacího stolu do elektrické zásuvky 230V-1 50 Hz zapnutím hlavního vypínače se uvedou do činnosti oba ventilátory. Po zkontrolování funkčnosti ventilátorů a nastavení odsávacího sopouchu nad svařenec je svařovací stůl připraven k provozu.

TECHNICKÉ ÚDAJE	š	v	h
Rozměry – celkové (v mm)	1200	1750	950
- svař. plochy (v mm)	750		310
Napětí – síťové	230 V	50 Hz	
Příkon	0,2 kW		
Množství odsávaného vzduchu	600 m ³ /hod		
Hladina hluku	do 60 dB/A		
Hmotnost	200 kg		

POUŽITÍ JEN V NEVÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ!

Související předpisy

1. VYHLÁŠKA Č. 59/1982 SB.
2. VYHLÁŠKA ÚPB SR Č. 718/2002 MPSV A R SR SB.ZÁK.
3. STN 03 8009 – POVRCHOVÁ OCHRANA KOVU NÁTĚREM. PŘEDEPISOVÁNÍ.
4. STN 05 0610 – SVAŘOVÁNÍ. BEZPEČNOSTNÍ USTANOVENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ PLAMENEM A SVAŘOVÁNÍ KYSLÍKEM.
5. STN 05 0630 – BEZPEČNOSTNÍ USTANOVENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ ELEKTRICKÝM OBLOUKEM.
6. STN 33 0300 – DRUHÝ PROSTŘEDÍ PRO ELEKTRICKÁ ZAŘÍZENÍ.
7. STN 33 3100 – ELEKTROTECHNICKÉ PŘEDPISY O ZACHÁZENÍ S ELEKTRICKÝMI ZAŘÍZENÍMI POUČENÝMI

PRACOVNÍKY.

8. STN 34 1500 – Revize elektrických zařízení a hromosvodů.
9. STN 33 1600 – Revize elektrického přesného nářadí v provozu
10. STN 35 4513 – Průmyslové zásuvky a vidlice od 16 A do 200 A, 660 V.
část 01 – Technické požadavky a metody zkoušek
11. STN 83 2002 – Výrobní zařízení. Obecné bezpečnostní požadavky.
12. STN 83 2003 – Pracovní ochrana. Pracovní procesy. Všeobecné bezpečnostní požadavky.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

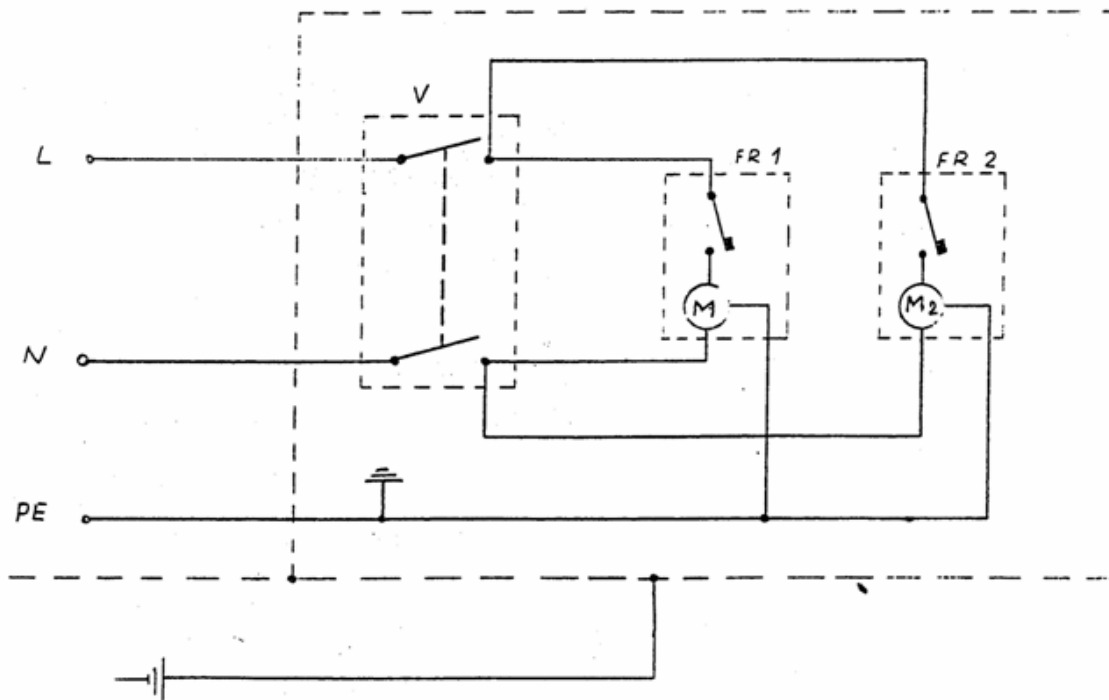
www.manutan.cz



All you need. With love.

Seznam použitých elektrosoučástí EKOZVAR 2

Ventilátor NMB 4715 MS – 23 – BSO	1 ks
Ventilátor K 160 XL	1 ks
Vypínač	1 ks



POZOR!

Před uvedením do provozu konstrukci stolu připojit na vodič ochranného spojení PE

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

ve smyslu ustanovení zákona č. 264/1999 Sb.zák. § 13 odst. 1

Název: Svařovací stůl
Typ: EKOZVAR 2

Popis a funkce výrobku: Svařovací stůl typ EKOZVAR 2 pro odsávání zplodin ze svařování.

Výrobce prohlašuje, že

- A. Uvedený výrobek je při určeném použití bezpečný a přijatá opatření, kterými je zajištěna shoda všech výrobků uváděných na trh je v souladu s technickou dokumentací a základními požadavky nařízení vlády, která se na ně vztahují.
- B. Vlastnosti tohoto výrobku splňují technické požadavky, která se na tento výrobek vztahují a to:
 - slovenské technické normy STN EN 292-1, -2:1996, STN EN 60204-1:1997, STN EN 1050:1998, STN EN 50199:1999, STN EN 55011:1995, STN 05 0630:1993,
 - předpisy : vyhl. MZV SR č. 14/1977 Sb.
- C. Posouzení shody bylo provedeno dle:
 - a) § 6 , odst. I nařízení vlády SR č. 391/1999 o technických požadavcích na strojová zařízení ze dne 31.12.1999,
 - b) § 6 , odst. I nařízení vlády SR č. 392/1999 o technických požadavcích a postupech posuzování shody pro el. zařízení, která se používají v určitém rozsahu napětí ze dne 31.12.1999,
 - c) § 7 , odst. I nařízení vlády SR č. 394/1999 o technických požadavcích na výrobky z hlediska elektromagnetické kompatibility ze dne 31.12.1999
- D. Prohlášení o posouzení shody se vydává na základě:
Certifikátu typu výrobku č. 00437/115/2001ze dne 07,11,2001 vydaného VÚZ – Výzkumným ústavem svářečským v Bratislavě – autorizovaná osoba SKTC-115 – s platností do 31.12.2005.

DODATEK K NÁVODU NA OBSLUHU VÝROBKU EKOZVAR 2 V PROVEDENÍ BEZ FILTRACE S ODSÁVÁNÍM

Svařovací stůl EKOZVAR 2 v tomto provedení je určen pro svářečské pracoviště, kde je zajištěn samostatný zdroj odsávání. Před uvedením do provozu je nutné namontovat na odsávací sopouch flexibilní hadici o průměru 160 pro možnost manipulace s odsávacím sopouchem. Odsávací sopouch je uchycen na stole pomocí pantografických ramen. Zdroj odsávání do kterého se bude připojovat svářecí stůl musí zabezpečit odsávací výkon ze sopouchu minimálně 600 m³/hod.

Svařovací stůl pro vytvoření vzduchové clony pro zamezení rozptylu kouřových zplodin do okolí má zabudován ventilátor do rámu stolu. Ventilátor se musí zapnout do sítě a uvést do chodu pomocí vypínače na levé straně stolu.

Tato vzduchová clona současně zajišťuje i oddělení dýchací zóny svářeče od místa svařování a usměrňování kouřových zplodin do odsávacího sopouchu.

POZNÁMKA

V případě, že se rozhodnete v budoucnu pro dokoupení i filtrační jednotky k tomuto výrobku, postačí objednat ji pod názvem FILTRAČNÍ JEDNOTKA KE SVAŘOVACÍMU STOLU EKOZVAR 2.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. **With love.**