

Kat. č.: 167024



NÍZKOZDVIŽNÝ VIDLICOVÝ VOZÍK

RUČNĚ VEDENÝ

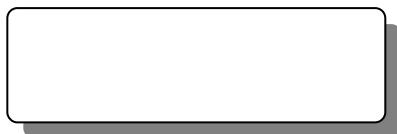
TYP - NF 20NL, NF 25NL, NF 30NL

NF 20/450NL

NF 20NLST – anticoro,

NF 20NLS, NF 20NLSP

(Platné i pro singlové provedení a varianty)



Platnost od: 29.04.2013

Překlad původního návodu k použití.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. **With love.**

OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU

Nízkozdvižný vidlicový vozík - ručně vedený

typ : NF 20NL, NF 25NL, NF 30NL - /platné i pro singlové provedení a varianty/
NF 20NLST anticoro - /platné i pro singlové provedení /
NF 20NLSP - /platné i pro singlové provedení/

Výrobní číslo / rok výroby : _____

Výrobek zkoušen dne : _____

razítko a podpis
výstupní kontroly jakosti VTK - QS

Výrobek byl vyroben dle technických podmínek a uznán technickou kontrolou za vyhovující. Záruční podmínky jsou součástí průvodní dokumentace a případné změny a upřesnění jsou uvedeny v kupní smlouvě s odběratelem. Servisní činnost zabezpečuje výrobce a servisní síť výrobce.

Výrobek odpovídá požadavkům stanoveným v § 12odst. /4/ písm.a zákona č.22/1997 Sb. v souladu s ustanovením nařízení vlády č. 176/2008 Sb.



Vyrábí a dodává : **BELET VEJPRTY a.s.**
Dělnická 4, 431 91 VEJPRTY
výroba manipulační techniky
Vejprty 4, Nové Zvolání, 431 94
tel. 474 386 381, 474 386 333,
odbytové odd. 474 386 338, 474 386 194
Fax 474 386 233, 474 386 332

TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU

Název výrobku: **Nízkozdvižný vidlicový vozík ručně vedený**

Typové označení: **NF 20NL (a varianty provedení)
NF 20NLST, NF 20NLSTS**

Provedení kol: **standard - kola 200x50 FEPU, 82x80 FEPU
anticoro - kola 200x50 PA, 82x80 PA**

Hydraulický agregát: **uzavřený kovový odlitek**

Základní rozměry:

	NF20NL/800	NF 20NL	NF 20NL/2000	NF 20NL/1500	NF 20NL/1800
Nosnost Q	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg
Vzdálenost těžiště břemene t	400 mm	600 mm	1000 mm	750 mm	900 mm
Řízení	ruční				
Pohon - zdroj energie	ruční				
Počet kol vpředu / vzadu	2 / 2 - 4				
Ovládání zdvihu a spouštění	ruční				
Počet zdvihů	13 x				
Zdvih		115 mm			
Nabírací délka zdvižné vidlice L	800 mm	1150 mm	2000 mm	1500 mm	1800 mm
Šířka vidlice přes ramena C	550 mm				
Šířka zdvižné vidlice	160 mm				
Výška ramene zdvižné vidlice	55 mm				
Min./max. výška vidlice		75/190 mm			
Délka vozíku D	1180 mm	1475 mm	2375 mm	1875 mm	2175 mm
Šířka vozíku B = C	550 mm				
Výška vozíku E	1230 mm				
Světlá výška	20 mm				
Poloměr otáčení Wa	925 mm	1230 mm	2120 mm		
Rozvor kol Y	825 mm	1140 mm	2020 mm	1540 mm	1840 mm
Šířka stopy řídicí / opěrná	130 / 390 mm				
Vlastní hmotnost	76 kg	81 kg	134 kg	92 kg	

TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU

Název výrobku: **Nízkozdvižný vidlicový vozík ručně vedený**

Typové označení: **NF 25NL, NF 30NL (a varianty provedení)**

Provedení kol: **standard - kola 200x50 FEPU, 82x80 FEPU**

Hydraulický agregát: **uzavřený kovový odlitek**

Základní rozměry:

	NF 25NL	NF25NL / 1800	NF 30NL
Nosnost Q	2500 kg	2500 kg	3000 kg
Vzdálenost těžiště břemene t	600 mm	900 mm	600 mm
Řízení	ruční		
Pohon - zdroj energie	ruční		
Počet kol vpředu / vzadu	2 / 2 - 4		
Ovládání zdvihu a spouštění	ruční		
Počet zdvihů	13 x		
Zdvih	115 mm		
Nabírací délka zdvižné vidlice L	1150 mm	1800 mm	1150 mm
Šířka vidlice přes ramena C	550 mm		
Šířka zdvižné vidlice	160 mm		
Výška ramene zdvižné vidlice	55 mm		
Min./max. výška vidlice	75/190 mm		
Délka vozíku D	1475 mm	2175 mm	1475 mm
Šířka vozíku B = C	550 mm		
Výška vozíku E	1230 mm		
Světlá výška	20 mm		
Poloměr otáčení Wa	1230 mm		
Rozvor kol Y	1140 mm	1840 mm	1140 mm
Šířka stopy řídicí / opěrá	130 / 390 mm		
Vlastní hmotnost	95 kg	134 kg	95 kg

TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU - DODATEK

Název výrobku: **Nízkozdvižný vidlicový vozík ručně vedený**

Typové označení: **NF 20NLS varianta s váhou**
NF 20NLSP varianta s váhou a tiskárnou

Provedení kol: **standard - kola 200x50 FEPU, 75x70 FEPU**

Hydraulický agregát: **uzavřený kovový odlitek**

Základní rozměry:

		NF 20NLS		NF 20NLSP	
Nosnost Q		2000 kg		2000 kg	
Vzdálenost těžiště břemene t		600 mm		600 mm	
Řízení	ruční				
Pohon - zdroj energie	ruční				
Počet kol vpředu / vzadu	2 / 4				
Ovládání zdvihu a spouštění	ruční				
Počet zdvihů	15 x				
Zdvih	115 mm				
Nabírací délka zdvižné vidlice L			1200 mm		
Šířka vidlice přes ramena C	570 mm				
Šířka zdvižné vidlice	180 mm				
Výškaramene zdvižné vidlice	70 mm				
Min./max. výška vidlice		88/203 mm			
Délka vozíku D			1600 mm		
Šířka vozíku B = C	570 mm				
Výška vozíku E	1230 mm				
Světlá výška	20 mm				
Poloměr otáčení Wa			1230 mm		
Rozvor kol Y			1140 mm		
Šířka stopy řídicí / opěrná	130 / 390 mm				
Vlastní hmotnost		165 kg		165 kg	

TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU - DODATEK

Název výrobku: **Nízkozdvižný vidlicový vozík ručně vedený**

Typové označení: **NF 20/450NL (a varianty provedení)**

Provedení kol: **standard - kola 180x50 FEPU, 82x70 FEPU**

Hydraulický agregát: **uzavřený kovový odlitek**

Základní rozměry:

	NF 20/450NL	NF 20/450/800NL
Nosnost Q	2000	
Vzdálenost těžiště břemene t	600 mm	400 mm
Řízení	ruční	
Pohon - zdroj energie	ruční	
Počet kol vpředu / vzadu	2 / 2 - 4	
Ovládání zdvihu a spouštění	ruční	
Počet zdvihů	13 x	
Zdvih	115 mm	
Nabírací délka zdvižné vidlice L	1100 mm	800 mm
Šířka vidlice přes ramena C	450 mm	
Šířka ramene	160 mm	
Výškaramene zdižné vidlice	55 mm	
Min./max. výška vidlice	75/190 mm	
Délka vozíku D	1475 mm	1175 mm
Šířka vozíku B = C	450 mm	
Výška vozíku E	1230 mm	
Světla výška	20 mm	
Poloměr otáčení Wa	1230 mm	925 mm
Rozvor kol Y	1140 mm	825 mm
Šířka stopy řídící / opěrná	130 / 290 mm	
Vlastní hmotnost	81 kg	76 kg

Použití vozíku :

Nízkozdvíhový vidlicový vozík je určen pro přepravu zboží na EURO paletách popř. na paletách a plošinách obdobných rozměrů přizpůsobených k nabírání na zdvižnou vidlici. Uplatnění vozíku je velmi široké a je vhodné zejména do skladů pro přepravu na malé a střední vzdálenosti při minimálním namáhání obsluhy při zvedání a pojezdu. Je vhodný pro provádění nakládky a vykládky zboží z nákladních vozidel, železničních vagónů, kontejnerů apod. Podmínkou pro bezpečný a spolehlivý provoz jsou pevné a rovné podlahy bez výtluků a překážek.

Zvláštní doporučení !

Pro mazání používejte mazací tuky obsahující molybdenbisulfidem.

Prohlídka po půl roce

Pro všechna provedení vozíku:

- zkontrolujte stav oleje
- používejte výhradně hydraulický olej, nikdy motorový nebo brzdovou kapalinu
- olej s viskozitou 20 - 23 mm²/s na 40 C (3 až 4 Englera), bod tuhnutí: -40 C

Kontrola stavu oleje (nejméně jednou za rok)

- stroj uveďte do zdvihací polohy
- sejměte kryt nádržky oleje (uvolněním 2 šroubů)
- vyjměte o-kroužek a zátku
- stroj spusťte dolů
- doplňte olej do výšky 5 mm pod horní okraj nádržky
- uzavřete nádržku a vraťte o-kroužek

Plnění hydraulického bloku

- stroj spusťte dolů
- naplňte nádržku olejem
- vypumpujte až do nejvyšší polohy
- opět spusťte
- tento postup opakujte 3x, aby se vytlačil všechen vzduch
- po spuštění opět doplňte olej do nádržky

1. Návod k obsluze :

Nízkozdvíhový vidlicový vozík je určen pro tažení a tlačení jednou osobou při přepravě materiálu uloženého na paletách, v bednách a přepravních skříních s nabírací výškou odpovídající konstrukci vozíku a ČSN 26 9110 a mod. ISO/R509 a normám souvisejícím.

Manipulace a jízda s vozíkem se provádí pomocí sklopné oje, kdy kývavým pohybem nahoru a dolů se uvede v činnost hydraulický agregát, který zvedá rám zdvižné vidlice.

Jízda a zatáčení s vozíkem je plynulé pomocí oje a lze jí otáčet o více jak 90 stupňů od přímého směru jízdy.

Vozík je ve standardním provedení osazen pojezdovými koly v přední části u hydraulického agregátu koly FEPU o průměru 200x50mm a v zadní části u tandemu FEPU koly průměru 75x70. Všechna kola jsou uložena na valivých ložiskách. Změna typu kol je možná po dohodě s výrobcem dle jednotlivých variant.

Manipulace a jízda s vozíkem je podmíněna tvrdou a pevnou podlahou bez větších výmolů a výtluků a případné nerovnosti je nutno odstranit nebo vyrovnat nájezdovými klíny.

2. Uvedení do provozu :

Sestavení ovládací oje - ovládací oj je z přepravních důvodů odmontována od hydraulického agregátu. Připojení provedeme pomocí 3 ks šroubů a ustavením oje na těleso hydraulického agregátu. Po pevném dotažení šroubů nasadíme do drážky čep ovládacího mechanismu zdvihu a seřídíme nastavitelným šroubem plynulost jednotlivých funkcí v příslušném polohách.

Před uvedením vozíku do provozu je nutné přezkontrolovat hydraulický agregát, zda nedošlo k úniku oleje. V případě, že nejsou zjištěny stopy po olejové náplni na agregátu není nutné provádět bližší kontrolu. Kývavým pohybem sklopné oje nahoru a dolů se provádí zdvih rámu. Při zdvihání je nutné mít ovládací páčku sklopenou směrem k tělesu čerpadla /viz vyznačení zdvihu/. V případě, že zdvih není plynulý nebo rám vidlice nedosáhl maximální výšky zdvihu a plunžr jde tzv. naprázdno je nutné přesunout páčku ovládací do polohy "neutral" a 5 až 10 x zapumpovat. Odvzdušnění z prostoru pístu se provede úplným vysunutím pístu /na doraz/ a opakovaným pumpováním v této vysunuté poloze, kdy dojde k vyplnění zavzdušněného prostoru olejem.

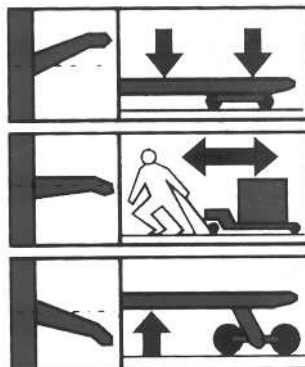
Uvolněním páčky ve směru k obsluze dojde k odpouštění oleje z agregátu a tím klesání rámu vidlice.

Střední poloha páčky "neutrál" je pro uvolnění a otáčení páky při jízdě a nedochází ke zdvihu ani klesání vidlice.

Poloha č. 1 - spouštění

Poloha č.2 - neutral

Poloha č.3 - zvedání



Vozík je seřízen výrobním závodem na maximální požadovanou nosnost a není přípustné zasahovat do hydraulických částí zařízení zejména pojistného ventilu. V případě poškození plomby agregátu nebude oprava v záruční době uznána jako reklamace. Případné seřízení a opravy může provádět pouze výrobce nebo odborný servis a to z důvodů použité speciální technologie při montáži hydraulického agregátu, která zaručuje vysokou životnost agregátu.

3. Údržba vozíku :

1/ Údržbu na vozíku je nutno provádět s ohledem na podmínky provozu, četnost používání, zatěžování a kvalitu prostředí a podlah.

2/ Pravidelně je nutno provádět vizuální prohlídku spojovacích součástí a svarových spojů a nejméně 1 x za čtvrt roku provést dotažení všech spojů.

3/ Mazání pohyblivých částí se provádí nejméně 1 x měsíčně mazacím tukem, v případě vlhkých podmínek se doporučuje častější prohlídka a mazání min. 1x týdně.

4/ Ověření těsnosti a funkce hydrauliky je nutno provádět denně před uvedením vozíku do provozu. V případě poškození hydrauliky opravu svěťte odbornému servisu výrobce.

5/ Výměna kol po jejich opotřebení se provede postupem :

Kola pr. 200 - a/ pomocí kleští odstraníme pojistný kroužek, vysuneme čep
b/ kola z osy řízení uvolníme odstraněním pojistného kroužku
c/ nasazení nových kol provedeme opačným postupem, všechny části zajistíme pojistnými kroužky.

Kola pr. 75 - a/ ze spodní části vidlice tandemu zaklepeme do osy tandemu pružný kolík, osu kol vysuneme a z této vyklepneme stejným směrem pružný kolík ven.

b/ provedeme výměnu kol a zpět provedeme montáž pomocí osiček a pružných kolíků. ! POZOR - pružné kolíky je nutné vyklepávat vždy stejným směrem !

4. Bezpečnostní pokyny pro obsluhu :

1/ Zdvížnou vidlici vozíku je možno zatěžovat pouze do maximální nosnosti 2000 kg.

2/ Ukládání břemen na vidlici musí být rovnoměrné a je nutno nepřekročit maximální vzdálenost těžiště od čela ve vzdálenosti 600 mm. Pro zkrácenou variantu max. 400 mm od čela ramen vidlice.

3/ Převahu břemen je nutno provádět na rovných a pevných podlahách a břemeno ukládat co nejbližší k čelu vozíku.

4/ Obsluhu je nutno před používáním řádně poučit a proškolen z bezpečnostních předpisů pro přepravu a manipulaci.

5/ Je zakázáno přepravovat palety a břemena s vyšší výškou jak 1000 mm a půdorysného rozměru více jak 1200 x 800 mm. Zkrácená varianta je pro boční najetí pod paletu.

6/ Je zakázáno zastavovat vozík na šikmých plochách pouze pootočením řídicích kol s ojí. Kola musí být založena oboustranně klíny.

7/ Je zakázáno zdvihát břemeno pouze na jednom rameni zdvižné vidlice.

8/ Na zdvižné vidlici je zakázána přeprava osob.

5. Skladování

5.1. Skladovací prostory

Vozík je určen pro použití ve skladech a na místech bez přímého působení povětrnostních vlivů. Skladovací prostory musí být pokud možno suché a čisté.

Odstavení vozíku je možno provést na vyhrazeném místě.

Při dlouhodobějším skladování výrobce doporučuje nakonzervovat všechny pohyblivé části vozíku a konstrukci základního rámu s hydraulickým agregátem zakrýt obalovým materiálem. Z hydraulického obvodu při delším skladování jak 12 měsíců je doporučeno vypustit provozní kapalinu - hydraulický olej.

5.2. Požadavky na přípravu stroje po skladování.

V případě, že byl stroj dlouhodobě skladován nebo byl dopraven od výrobce /prodejce/ je nutné odstranit všechny obalové materiály a provést prohlídku stroje.

Jiná ochrana částí nebo dílů vozíku není výrobcem prováděna.

5.3. Preventivní opatření k předcházení požárům, chemickému a jinému nebezpečí.

Vozík nesmí být skladován nebo trvale vystavován teplotám vyšším jak 45 st.C.

Všechny spoje hydraulického obvodu musí být řádně utěsněny a pravidelně kontrolovány. V případě úniku provozní kapaliny je nutné provést opatření k likvidaci ropných produktů.

6. Likvidace výrobku a jeho částí po uplynutí užitečného života stroje

6.1. Způsob likvidace a demontáže stroje

Při likvidaci výrobku je uživatel povinen zabezpečit a provést demontáž a roztřídění jednotlivých druhů odpadů z výrobku dle charakteru jejich likvidace. V případě nemožnosti demontáže výrobku uživatelem je nutné se obrátit na servisní opravnu nebo přímo na výrobce vozíku.

Kovové části stroje je doporučeno likvidovat v příslušných sběrnách, včetně nekovových dílů vyrobených z barevných kovů u hydraulických agregátů a jiných částí stroje.

Přezhové a plastické hadice, elektrosoučástky a baterie je nutno likvidovat rovněž v příslušných sběrnách.

6.2. Likvidace kapalin a nebezpečných produktů

Provozní kapalina, akumulátorové baterie a elektrosoučásti se při výměně nebo znehodnocení likvidují jako ropné produkty a nebezpečné odpady v příslušných sběrnách ustanovených pro likvidaci toho druhu odpadů.

Při skladování a jejich likvidaci je nutné dbát zvýšené opatrnosti a postupovat dle příslušných nařízení a zákona o odpadech.

7. Seznam vyobrazení vozíku a náhradních dílů

- I/ Vyobrazení náhradních dílů vozíku a hydraulického agregátu
- II/ Nízkozdvíhový vidlicový vozík základní provedení a rozměry
- III/ Pracovní a světlá výška
- IV/ Rozpis mazání
- V/ Provedení vozíků s koly singl, tandem a řídicí kola

-

Váha s tiskárnou

Uvedení do provozu:

Otočný vypínač na přední stěně panelu vozíku zapněte do polohy I. Tím se zapnou baterie pro váhu i tiskárnu.

Dobíjení baterií:

Baterie váhy se dobíjí, když je na displeji váhy vysvícen indikátor baterií .

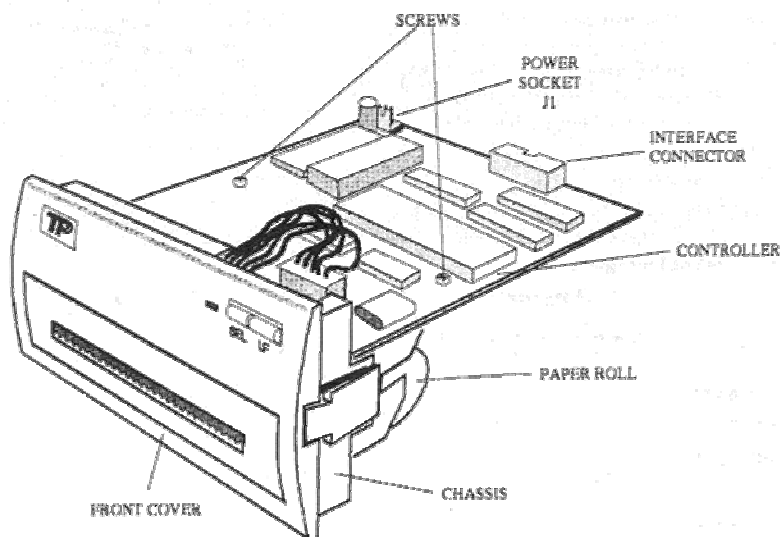
Baterie tiskárny se dobíjí, když napětí na baterii poklesne pod 10V. Stav napětí baterie tiskárny je měřen voltmetrem, který je umístěn na přední stěně panelu vozíku vedle tiskárny.

Zapnutí váhy:

Stisknout dlouze zelené tlačítko  (po dobu 3s)

Další ovládání váhy je v příloženém návodu k váze.

Tiskárna TP ∞P-A serie



Zapnutí tiskárny:

Po zapnutí na tiskárně svítí zelená dioda. Pokud svítí dioda je tiskárna připravena pro tisk. Pokud nesvítí dioda stiskněte tlačítko SEL, až se rozsvítí dioda, tím přepnete tiskárnu do stavu pro tisk.

Tisk zvážených hodnot:

Po ustálení hodnoty váhy na displeji zmáčkněte zelené  tlačítko na váze a tiskárna provede tisk hodnoty na displeji.

Po zvážení nového břemene provedete tisk další hodnoty stejným způsobem.

Vysunutí papíru:

Stiskněte tlačítko SEL  zhasne dioda. Tlačítkem LF spustíte vysouvání papíru. Opětovným stisknutím tlačítka LF nebo stisknutím tlačítka SEL zastavíte vysouvání papíru.

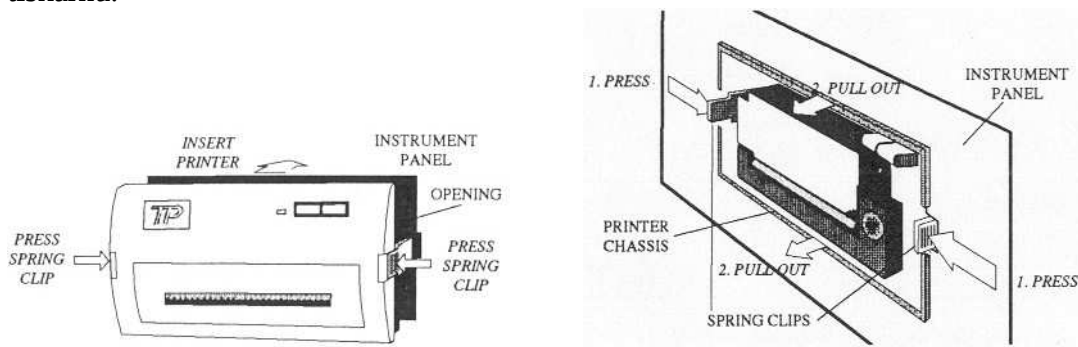
Test tisku:

Když déle stisknete tlačítko SEL, spustí se test tisku tiskárny.

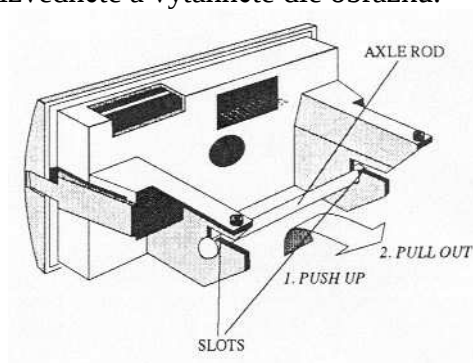
Výměna papíru:

Vypněte napájení tiskárny ⇨ vypnutý hlavní otočný vypínač v poloze 0.

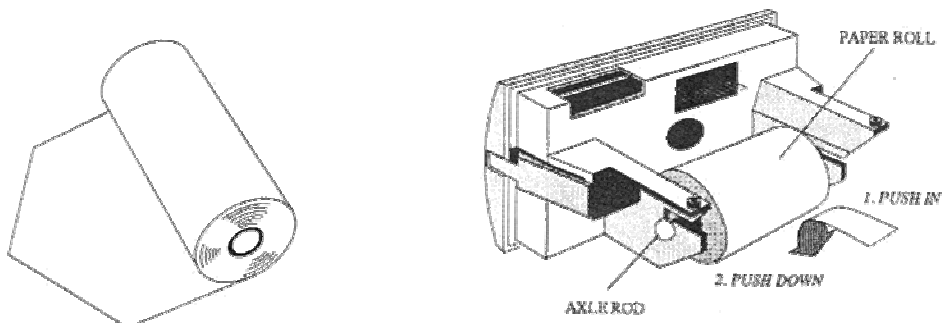
Vytáhněte tiskárnu z panelu ⇨ stiskněte pružné pojistky na stranách tiskárny a vytáhněte celou tiskárnu.



Osu pro roli papíru přizvedněte a vytáhněte dle obrázku.



Před vložením nové role, papír zastříhnete, kvůli snadnému zasunutí papíru pod hlavičku tiskárny. Roli papíru na ose zasuňte zpět dle obrázku.



Pro zavedení papíru zapněte napájení tiskárny. Stiskněte tlačítko SEL až zhasne dioda. Stiskněte tlačítko LF. Papír zasuňte pod hlavičku tiskárny. Tiskárna začne posouvat papír. Po samočinném vysunutí papíru otvorem, stiskněte tlačítko LF nebo SEL pro zastavení posuvu papíru. Vypněte napájení tiskárny!

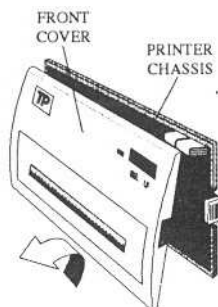
Zasuňte tiskárnu zpět do panelu až se zacvaknou postranní pojistky tiskárny.

Výměna kazety s páskou:

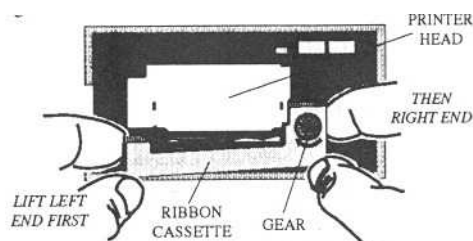
Vypněte napájení tiskárny ⇨ vypnutý hlavní otočný vypínač.

Vytáhněte tiskárnu z panelu ⇨ stiskněte pružné pojistky na stranách tiskárny a vytáhněte celou tiskárnu. (Jako u výměny papíru)

Sejměte přední panel tiskárny dle obrázku.



Vyjměte starou kazetu s páskou. Nejdříve levý konec, pak pravý konec kazety s páskou. Dle obrázku.



Odstraňte papír z hlavičky tiskárny.

Vložte novou kazetu s páskou. Nejdříve pravý konec, pak levý konec kazety s páskou. Když jde kazeta obtížně zasunout, pootočte trochu kolečkem na kazetě. Když je kazeta zasunuta, zkontrolujte zda je páska napnutá. Popřípadě ji napněte pootočením kolečka na kazetě.

Nasaďte přední panel tiskárny.

obr.1



Vestavěný
dobíječ
AKU baterie

obr.2



AKU baterie

obr.3



Připojovací kabel
nabíječe

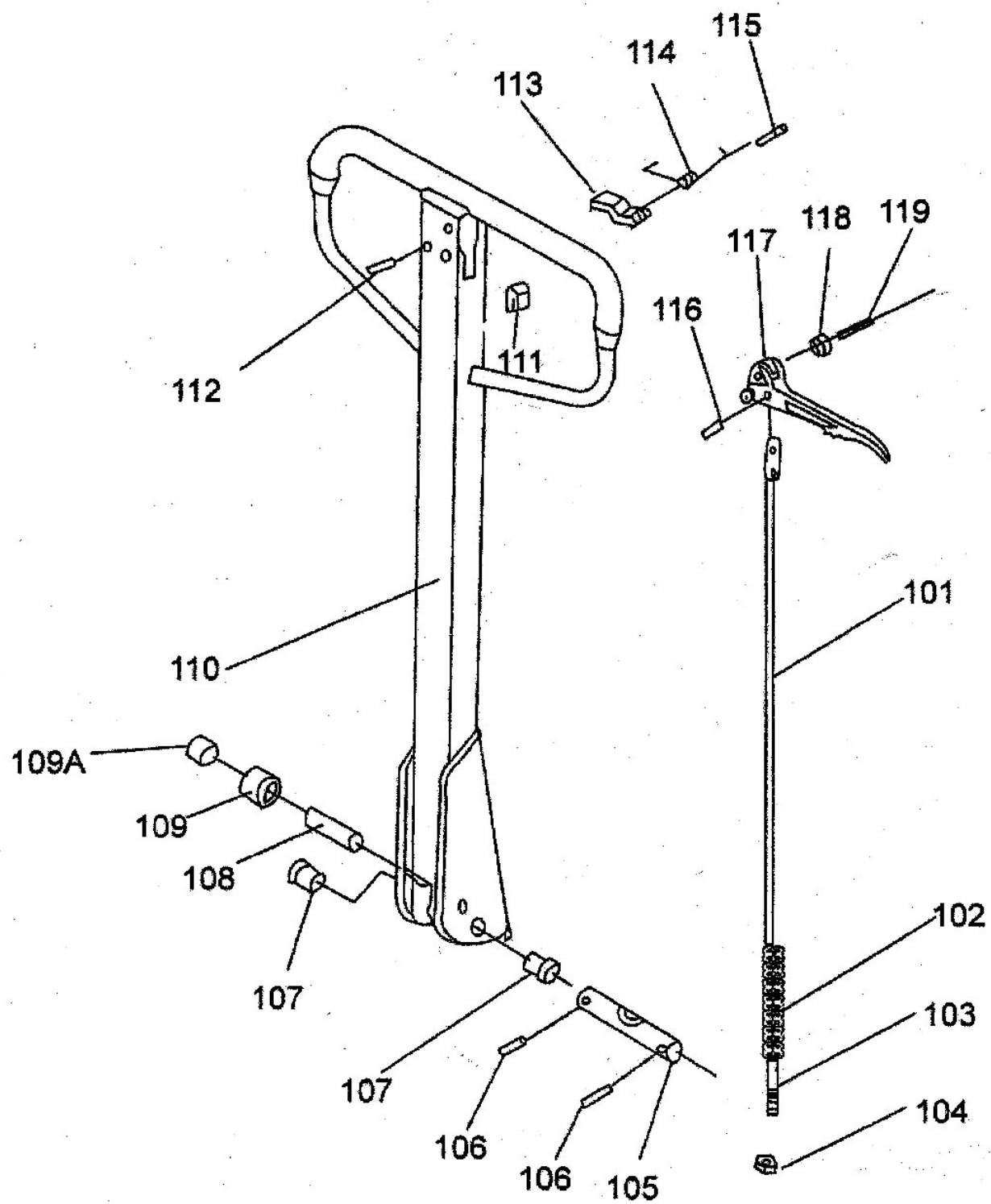
Posouzení zdrojů nebezpečí výrobku			
Název výrobku : Nízkozdvižné vidlicové vozíky s ručním zdvihem, ručně vedené - NF 20R+varianty, NF 20RN+varianty, NF20RNY+varianty			Typ: zákl. NF 20R/N
Zdroj rizika	Místo rizika, charakteristika, jaké nebezpečí		ošetřeno ? Ano/Ne
Mechanika	Kde ?	Tažení vozíku pomocí sklopné oje-jízda	+
	Co ?	nepozornost obsluhy při manipulaci	
	Nebezpečí ?	Najetí vozíkem, přiskřípnutí rukou,nohou,těla	
	Kde ?	Nesprávné uložení břemene na zdviž.vidlici	+
	Co ?	Pád břemene na obsluhu	
	Nebezpečí ?	Poranění obsluhy a osob pádem břemena	
	Kde ?	Přetížení max. hmotnosti nákladu na vidlici	+
	Co ?	Deformace rámu a nosných částí	
	Nebezpečí ?	Poranění obsluhy a osob pádem břemena	
	Kde ?	Sklopná oj s vratnou pružinou	+
	Co ?	Prudké uvolnění oje	
	Nebezpečí ?	Přiskřípnutí rukou	
Zpracoval : /jméno, funkce, podpis/			
Pojezdové ústrojí /kola,táhla,oje ap.	Kde ?	Opěrná a pojezdová kola	+
	Co ?	Najetí na dolní končetiny obsluhy	
	Nebezpečí ?	Rozdrcení dolních končetin	
	Kde ?	Špatná údržba pojezdových kol	+
	Co ?	Uvolnění a deformace kola	
	Nebezpečí ?	Poranění pádem břemene	
	Kde ?	Pojezdová část zdvižné vidlice	+
	Co ?	Prasknutí pojezdových kladek	
	Nebezpečí ?	Pád břemene na obsluhu	
Zpracoval : /jméno, funkce, podpis/			
Hydraulika	Kde ?		0
	Co ?		
	Nebezpečí ?		
Zpracoval : /jméno, funkce, podpis/			
Elektrický proud	Kde ?		0
	Co ?		
	Nebezpečí ?		
Zpracoval : /jméno, funkce, podpis/			
Poznámka : Posouzení nebezpečí je zpracováno pro všechny typy paletizačních vozíků			

Oj – úplná

Obrázek 1

Obj. č	Název	Množství/výr.
101	Táhlo ovládání	1
102	Řetízek	1
103	Seřizovací šroub	1
104	Seřizovací matice	1
105	Osa oje	1
106	Pružný kolík	2
107	Kluzné pouzdro	2
108	Čep	1
109	Opěrný kroužek	1
109A	Kluzné pouzdro	1
110	Oj	1
111	Gumový doraz	1
112	Pružný kolík	1
113	Napínací doraz pružiny	1
114	Pružina	1
115	Pružný kolík	1
116	Pružný kolík	1
117	Ovládací páčka	1
118	Kladka	1
119	Pružný kolík	1

Obrázek 1



Zdvižná vidlice – úplná*Obrázek 2*

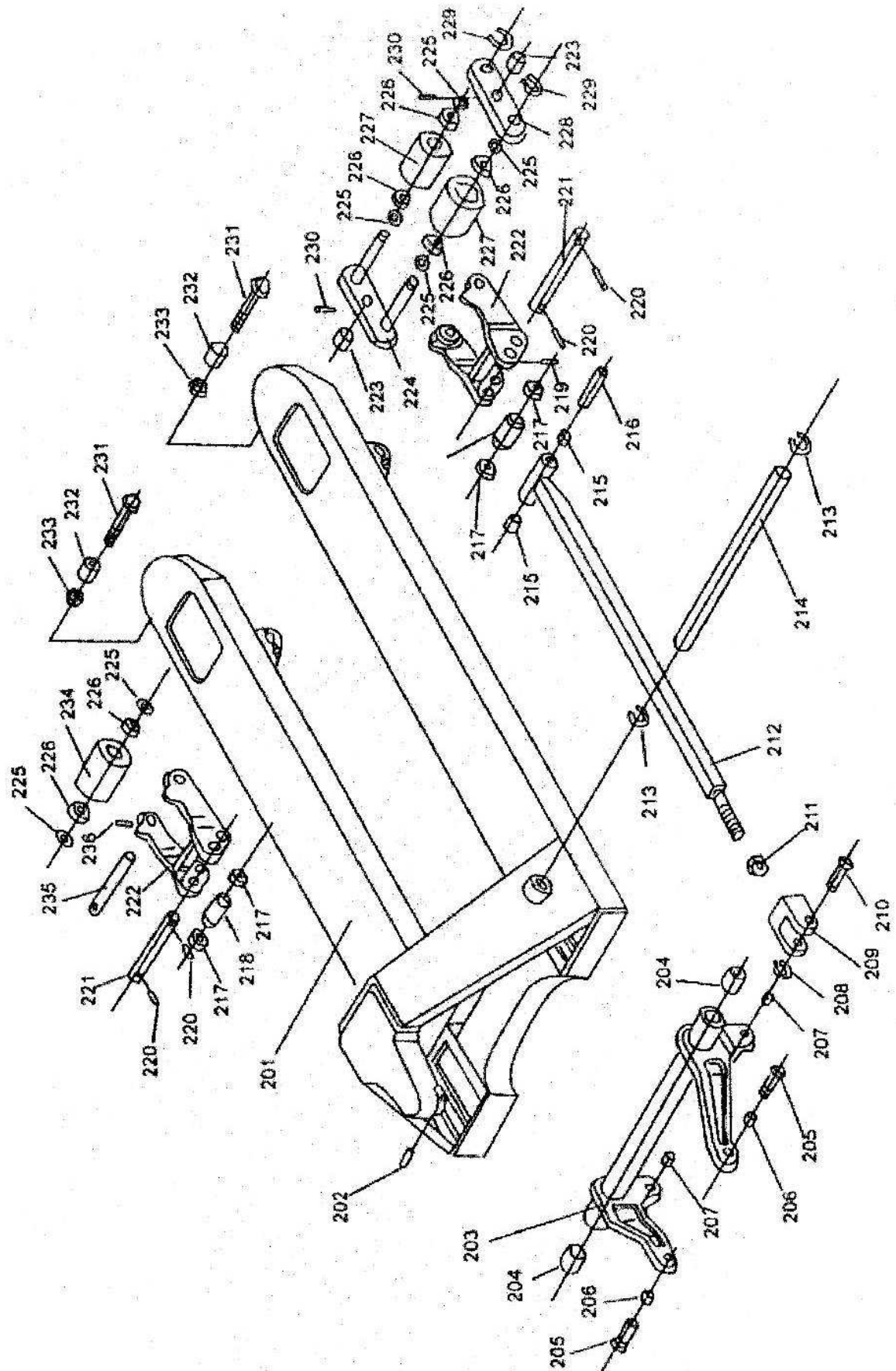
Obj.č	Název	Množství/výr.
201	Zdvižná vidlice	1
202	Pružný kolík	1
203	Páka zdvihu	1
204	Kluzné pouzdro	2
205	Čep desky řízení	2
206	Kluzné pouzdro	2
207	Kluzné pouzdro	2
208	Pojistný kroužek	2
209	Vidlice táhla	2
210	Čep vidlice táhla	2
211	Matice	2
212	Táhlo	2
213	Pojistný kroužek	2
214	Osa páky zdvihu	1
215	Kluzné pouzdro	4
216	Osa táhla	2
217	Vymezovací kroužek	4
218	Opěrná kladka	2
219	Pružný kolík	2
220	Pružný kolík	4
221	Osa třmenu	2
222	Třmen	2
223*	Čep vidlice kol	4
224*	Vidlice kol s osami kol	2
225*	Vymezovací kroužek	8
226	Ložisko	8*/4#
227*	Kolo – tandem	4
228*	Vidlice kol	2
229*	Pojistný kroužek	4
230*	Pružný kolík	4
231	Čep	2
232	Kladka	2
233	Samojistící matice	2
234#	Kolo – singl	2
235#	Osa kola	2
236#	Pružný kolík	2

Poznámka :

* - díly pro provedení tandem

- díly pro provedení singl

Obrázek 2

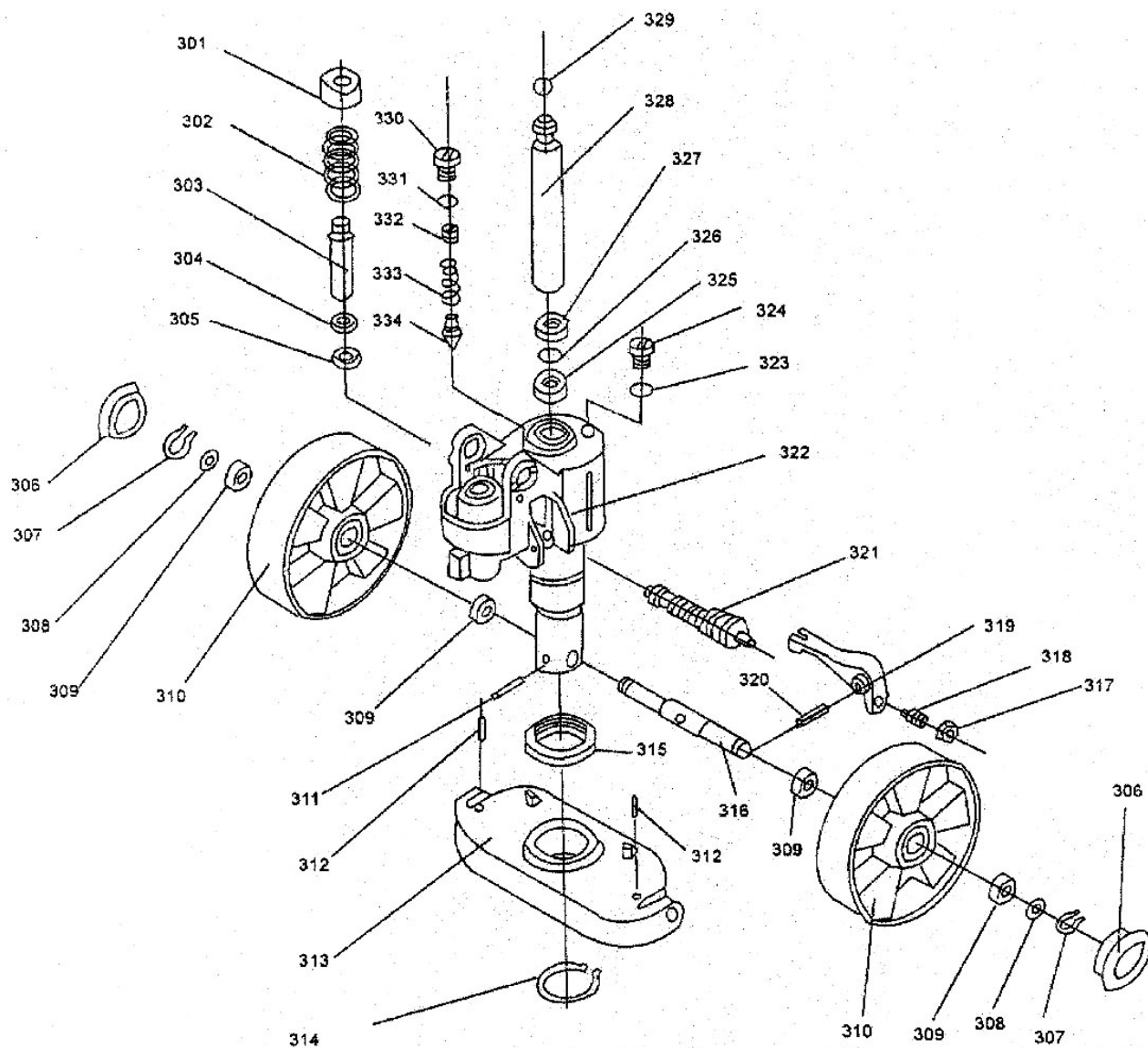


Hydraulický agregát + řízení*Obrázek 3*

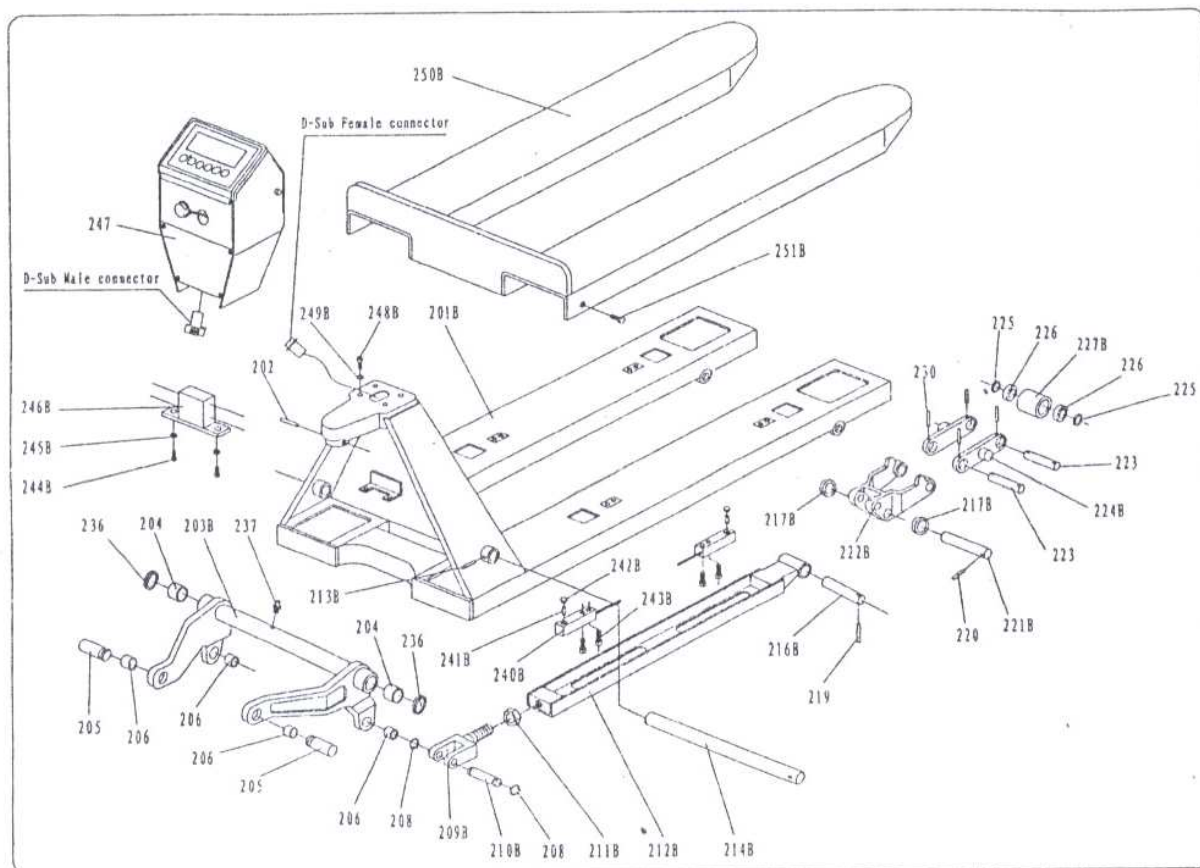
Obj.č.	Název	Množství/výr.
301	Víčko pružiny	1
302	Pružina	1
303*	Píst čerpadla	1
304	Súrací kroužek	1
305	Těsnění	1
306	Krytka	2
307	Pojistný kroužek	2
308	Podložka	2
309	Ložisko	4
310	Kolo	2
311	Pružný kolík	1
312	Pružný kolík	2
313	Deska řízení	1
314	Pojistný kroužek	1
315	Axiální ložisko	1
316	Osa řízení	1
317	Matice	1
318	Šroub	1
319	Páčka ovl.ventilu	1
320	Pružný kolík	1
321*	Ovládací ventil	1
322	Těleso čerpadla	1
323	Těsnící kroužek	1
324	Zátka	1
325	Těsnění	1
326	O-kroužek	1
327	Súrací kroužek	1
328*	Pístnice	1
329*	Kulička	1
330	Zátka	1
331	O-kroužek	1
332*	Šroub	1
333*	Pružina	1
334*	Kužel pojistného ventilu	1

Poznámka: Náhradní díly označené * nejsou u provedení NF 20NLST – anticoro vyrobeny z anticora.

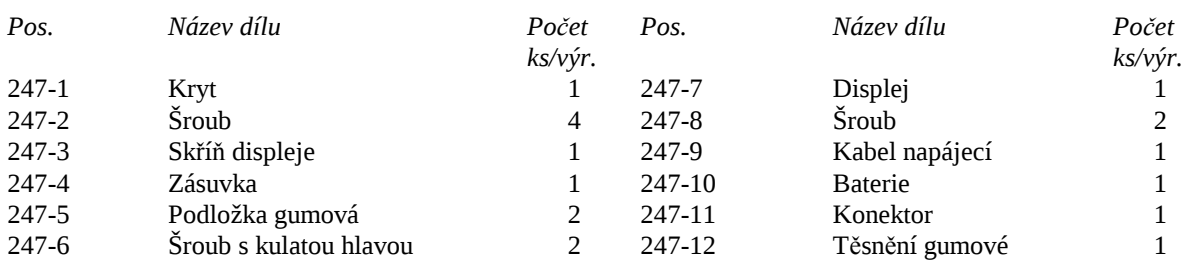
Obrázek 3



Seznam náhradních dílů pro nízkozdvíhový vidlicový vozík typ NF 20NLS, NF 20NLSP provedení s váhou, s váhou a tiskárnou – DODATEK



Pos.	Název dílu	Počet ks/výr.	Pos.	Název dílu	Počet ks/výr.
201B	Rám vidlice	1	224B	Vidlice tandemu	4
202	Kolík pružný	1	225	Podložka	8
203B	Páka zdvihu	1	226	Ložisko	8
204	Pouzdro	2	227B	Kolo	4
205	Čep páky zdvihu	2	230	Kolík pružný	8
206	Pouzdro	4	236	Podložka	2
208	Kroužek pojistný	4	237	Maznička	1
209B	Úchyt táhla	2			
210B	Kolík	2	240B	Senzor	4
211B	Matice	2	241B	Kolík	4
212B	Táhlo	2	242B	Sedlo	4
213B	Kolík pružný	1	243B	Šroub	8
214B	Osa páky zdvihu	1	244B	Šroub	2
216B	Osa táhla	2	245B	Matice	2
217B	Podložka	4	246B	Kryt kabeláže	1
219	Kolík pružný	2	247	Displej, jednotka	1
220	Kolík pružný	2	248B	Šroub	4
221B	Osa třmenu tandem/singl	2	249B	Podložka	4
222B	Třmen tandem/singl	2	250B	Vidlice zdvihu	1
223	Osa kola	4	251B	Šroub	2



Záznam o opravách a technických prohlídkách vozíku			
Datum	Rozsah Záruční Pozáruční	Krátký a výstižný popis opravy a pravidelné technické prohlídky	Kdo provedl opravu, technickou prohlídku

