

Návod k použití

**vysokopevnostních řetězových vázacích prostředků jakostní třídy 8
a jejich komponentů (háky, závěsná oka, zkracovací čelisti, závěsné hlavy)**

Kat.č. 127520-127549

1. Úvod

Řetězové vázací prostředky jakostní třídy 8 se vyznačují vysokou kvalitou a dlouhou životností.

*Pro bezpečné používání řetězových vázacích prostředků jakostní třídy 8
je provozovatel povinen dodržovat pokyny v návodu obsažené
a seznámit s tímto návodem obsluhu*

2. Bezpečnostní opatření

Provozovatel je povinen zajistit dodržování těchto zásad:

- při vázání břemen je nutno dodržovat bezpečnostní předpisy, vázání smí provádět pouze pracovníci, kteří absolvovali příslušné zaškolení
- neoznačený řetězový vázací prostředek je nutno vyřadit až do doby, než dodavatel provede jeho přezkoušení a nově jej označí identifikačním číslem
- řetězové vázací prostředky jakostní třídy 8 nesmí být dodatečně povrchově upravovány
- opravy řetězových vázacích prostředků jakostní třídy 8 smí provádět pouze výrobce nebo jiný autorizovaný subjekt
- v případě zjevného poškození komponentů je nutno vázací prostředek vyřadit a zajistit jeho likvidaci, aby nemohlo omylem dojít k jeho dalšímu použití
- zkracování pramenů provádět pouze povolenými elementy, např. zkracovacími čelistmi
- při zvedání břemen s ostrými hranami je nutno používat ochranné prostředky
- háky nezatěžovat na špicí háku
- pojistka na háku nesmí být zatěžována
- nezatížené háky během transportu zavěšovat na závěsný člen (možnost nechtěného zaháknutí, popř. rozkmitání háků)
- zajistit volný pohyb závěsného členu na jeřábovém háku
- nepřetěžovat řetězy, respektovat úhel sklonu, v mezích případech volit silnější řetěz
- otočné háky zatěžovat pouze přímým tahem
- pokud je požadováno otáčení háku s břemenem, musí se použít otočný hák s kuličkovým ložiskem
- řetězové vázací prostředky je zakázáno používat v prostředí s louhy a kyselinami nebo v močících lázních
- řetězové vázací prostředky jakostní tř. 8 se nesmí používat při teplotách pod -40°C a nad 400°C .

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e-mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.

3. Návod k použití

Vysokopevnostní řetězové vazací prostředky jakostní třídy 8 jsou určeny k vázání břemen. Volba vhodného vazacího prostředku se provádí podle hmotnosti břemene, způsobu uchycení a prostředí, v němž bude používán.

Vazací prostředky je možno používat pouze do nosnosti, která je dána jeho konstrukcí a která je vyznačena na identifikačním štítku. Tyto nosnosti platí pouze při symetrickém zatížení. V případě nesymetrického zatížení je nutno tyto nosnosti snížit (viz Tabulka nosností na str.4).

3.1 Symetrické zatížení

U dvoupramenného vazáku musí být úhly sklonu jednotlivých pramenů stejně velké.

U tří- a čtyřpramenných vazáků se počítají jako nosné maximálně tři prameny, a to pokud jsou dodrženy tyto předpoklady:

- těžiště břemena leží uprostřed
- všechny prameny mají stejný úhel sklonu
- u třípramenného vazáku jsou mezi prameny stejné úhly 120 stupňů.

3.2 Nesymetrické zatížení

Dvoupramenný vazák se pokládá za nesymetricky zatížený, jsou-li úhly sklonu jednotlivých pramenů různé.

V tomto případě je možno vazák zatěžovat břemenem odpovídajícím nosnosti jednopramenného vazáku.

Nesymetrické zatížení u tří- a čtyřpramenných vazáků se musí počítat tehdy, nejsou-li splněny předpoklady dle bodu 3.1. Nosnost vazáku se pak počítá pouze jako u dvoupramenného s tím, že jako úhel sklonu se počítá největší úhel sklonu z jednotlivých pramenů.

3.3 Vázání na smyčku

U vazáků, u kterých se používá vázání na smyčku, se nosnost musí redukovat na 80% normální hodnoty.

3.4 Odolnost proti teplotám

Řetězové vazací prostředky jakostní třídy 8 lze použít při teplotách v rozsahu -40°C až $+400^{\circ}\text{C}$, přičemž při teplotách nad 200°C je nutno redukovat nosnosti dle následující tabulky:

Rozsah teplot	Nosnost v % dle tabulky nosnosti
-40°C až $+200^{\circ}\text{C}$	100 %
$+200^{\circ}\text{C}$ až $+300^{\circ}\text{C}$	90 %
$+300^{\circ}\text{C}$ až $+400^{\circ}\text{C}$	75 %

Při teplotách mimo tento rozsah je zakázáno používat řetězové vazací prostředky jakostní třídy 8!

4. Skladování

- Vazací prostředky je doporučeno skladovat uložené v regálech nebo zavěšené ve stojanech.
- V případě, že zůstávají viset na jeřábovém háku, měly by se háky vazáku zavěsit do závěsné hlavy.
- Vazací prostředky je nutno skladovat v suchém prostředí.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



5. Prohlídky a zkoušky

Před prvním použitím je nutno zkontrolovat zejména:

- zda je k dispozici osvědčení
- zda vázací prostředek odpovídá údajům v osvědčení
- zda nosnosti uvedené na štítku jsou shodné s údaji v osvědčení

Před každým použitím je nutno kontrolovat zejména:

- zda je vázák označen identifikačním štítkem a zda údaje na něm jsou čitelné
- zda nejsou poškozeny články řetězu, závěsné a koncové zařízení

Nejpozději po 12 měsících je nutno provést důkladnou periodickou prohlídku, při které se zejména:

- přeměřují deformace o opotřebení koncových a závěsných členů, které nesmí činit více než:
 - 10 % u rozvětvení háku
- přeměřují deformace a opotřebení řetězových článků, které nesmí činit více než:
 - 10 % pro snížení tloušťky článku řetězu
 - 5 % pro protažení článku řetězu
- vyměňují poškozené díly

V náročnějších provozních podmínkách se doporučuje provádět periodické prohlídky v kratších časových intervalech.

Periodické prohlídky provádí výrobce, popř. Prohlídku bez výměny poškozených dílů odpovědný pracovník provozovatele.

Nejpozději po třech letech je nutno provést prohlídku, při které se mimo rozsah ročních kontrol provádí magnetická fluorescenční zkouška na trhliny, výměna všech čepů, popř. zkoušení zkušebním břemenem. Tyto zkoušky provádí výrobce, popř. jí autorizované osoby.

6. Opravy

Opravy vázacích prostředků může provádět pouze servisní pracovník výrobce, popř. jím autorizovaná osoba.

7. Vyřazení řetězového vázacího prostředku

Vázací prostředek je nutno vyřadit, jestliže:

- byl ztracen identifikační štítek (až do doby přezkoušení)
- jsou viditelné deformace řetězových článků, závěsného nebo koncového zařízení
- prošly vyšším teplotním zatížením než připouští návod
- nevyhověly předepsaným zkouškám


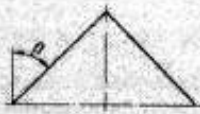
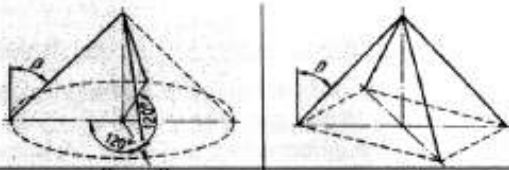
Provozovatel je povinen zajistit likvidaci vyřazeného vázacího prostředku, popř. jeho vyřazených částí tak, aby nemohlo omylem dojít k jeho dalšímu použití.

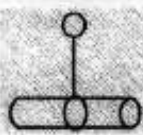
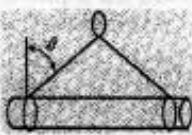


8. Dokumentace

Ke každému vázacímu prostředku je vystaveno prohlášení o shodě, jehož součástí je osvědčení dle ČSN ISO 7593.

V evidenci vázacího prostředku je uživatel povinen zaznamenávat údaje o provedených prohlídkách a opravách.

Tabulky nosností v t
pro jedno- a vícepramenné řetězové vazáky třídy 8
 dle EN 818-4, montované (PN 07-95)

Zavěšení na háky a oka					
1-pramenný	2-pramenný		3- a 4-pramenný řetězový vazák		
					
Úhel sklonu β	0° - 45° nad 45°-60°		0° - 45°		nad 45°-60°
Koeficient zatížení	1,4		2,1		1,5
Jmen. tloušťka řetězu v mm	Uvedené hodnoty platí pro symetrické zatížení.				
6	1,12	1,6	1,12	2,36	1,7
7	1,5	2,12	1,5	3,15	2,24
8	2	2,8	2	4,25	3
10	3,15	4,25	3,15	6,7	4,75
13	5,3	7,5	5,3	11,2	8
16	8	11,2	8	17	11,8
18	10	14	10	21,2	15
19	11,2	16	11,2	23,6	17
20	12,5	17	12,5	26,5	19
22	15	21,2	15	31,5	22,4
26	21,2	30	21,2	45	31,5

Zavěšení na smyčku							
1 pramen	2 prameny		řetězový věnec				
							
			1-pramenný		2-pramenný		
Úhel sklonu β	0°	0° - 45° 45° - 60°	0° - 45°	45° - 60°	0° - 45°	45° - 60°	
Koeficient zatížení	0,8	1,1	0,8	1,1	0,8	1,7	1,2
Jmen. tloušťka řetězu v mm	Uvedené hodnoty platí pro symetrické zatížení.						
6	0,9	1,25	0,9	1,25	0,9	1,9	1,32
7	1,25	1,7	1,25	1,7	1,25	2,65	1,8
8	1,6	2,24	1,6	2,24	1,6	3,35	2,36
10	2,5	3,35	2,5	3,35	2,5	5,3	3,75
13	4,25	5,6	4,25	5,6	4,25	9	6,3
16	6,3	9	6,3	9	6,3	13,2	9,5
18	8	11,2	8	11,2	8	17	11,8
19	9	12,5	9	12,5	9	19	13,2
20	10	14	10	14	10	21,2	15
22	11,8	17	11,8	17	11,8	25	18
26	17	23,6	17	23,6	17	35,5	25