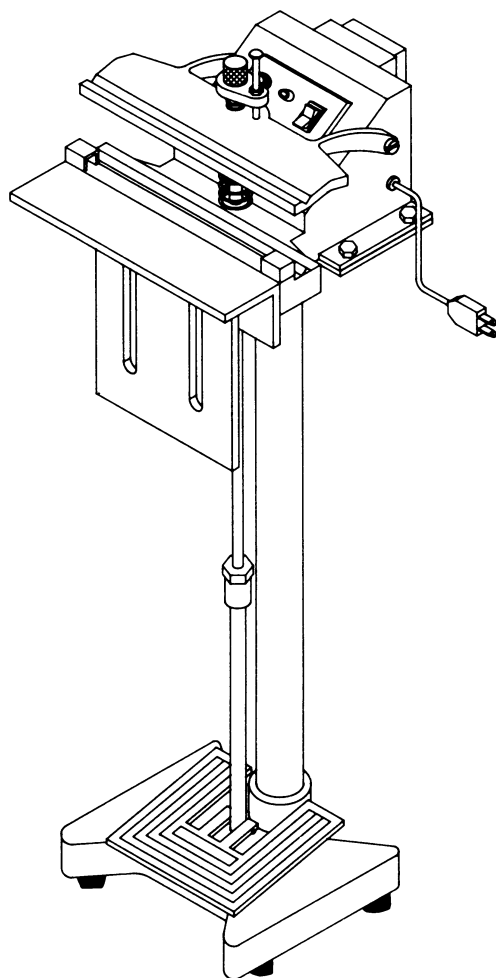


IMPULSNÍ SVAŘOVACÍ ČELISTI

Kat.č.073041

NÁVOD K OBSLUZE



Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

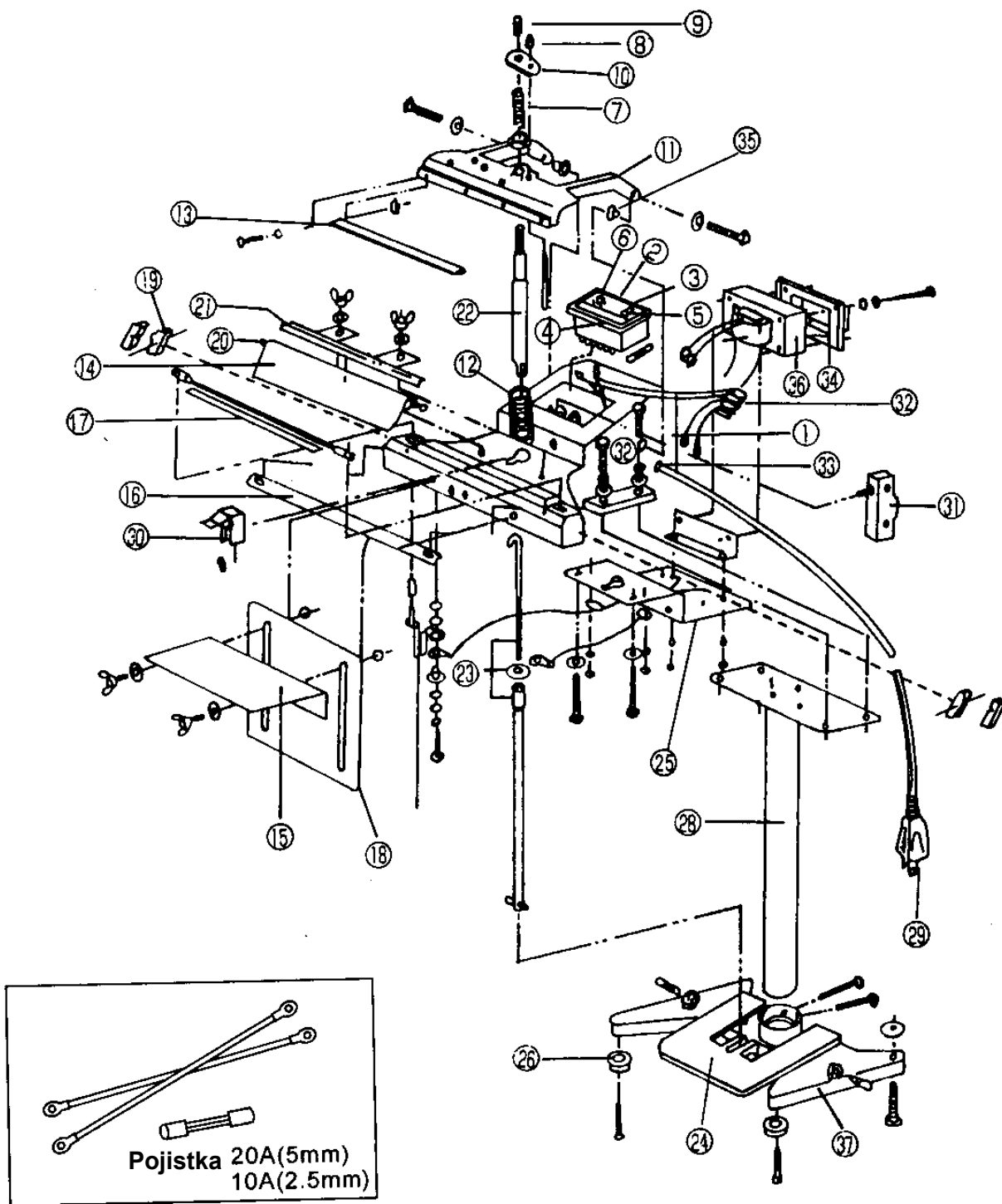
Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



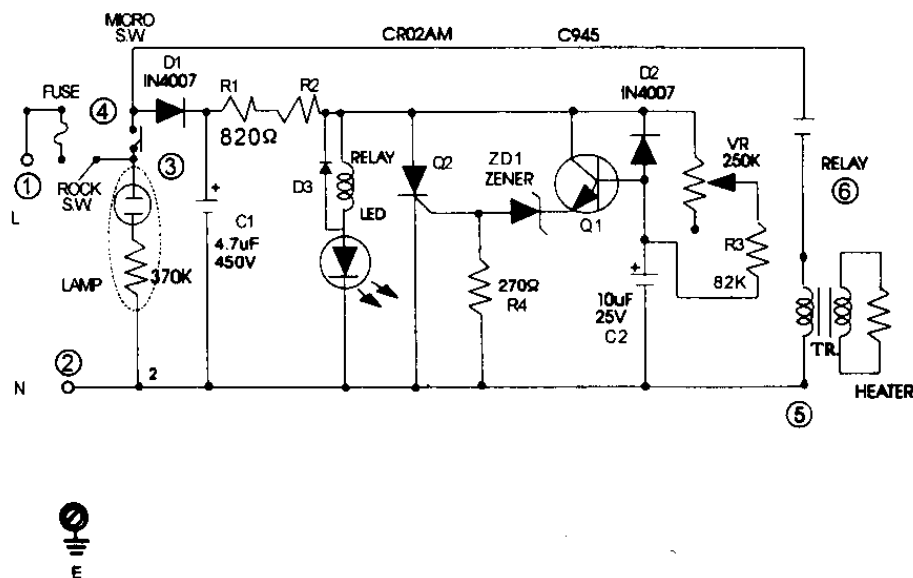
All you need. **With love.**



SEZNAM DÍLŮ

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Tělo zařízení | 19. Koncová svorka + plastový kryt |
| 2. Ovládací panel | 20. Tyčka na teflonovou pásku |
| 3. Kontrola sváření | 21. Svorka teflonové pásky |
| 4. Pojistková skříň | 22. Horní táhlo |
| 5. Hlavní vypínač | 23. Táhlo |
| 6. Časový spínač | 24. Nožní pedál |
| 7. Přítlačná pružina | 25. Spodní krycí plech |
| 8. Seřizovací matice | 26. Gumová nožička |
| 9. Připevňovací segment | 27. Relé |
| 10. Destička | 28. Trubka stojanu |
| 11. Horní čelist | 29. Kabel |
| 12. Pružina horní čelisti | 30. Spojovací souprava |
| 13. Držák silikonové gumy | 31. Koncový vypínač |
| 14. Horní teflonová páska | 32. Svorka |
| 15. Pracovní deska | 33. Objímka kabelu |
| 16. Připevňovací deska teflonové pásky | 34. Kryt transformátoru |
| 17. Spodní teflonová páska | 35. Pant horní čelisti |
| 18. Nosič pracovní desky | 36. Transformátor |
| | 37. Podstavec s pedálem |

DIAGRAM ZAPOJENÍ



BEZPEČNOST PRÁCE

UPOZORNĚNÍ: Při použití tohoto zařízení by měla být vždy zajištěna základní bezpečnostní opatření, aby se předešlo případnému riziku poranění obsluhy stroje či poškození stroje.

POZORNĚ SI PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD K OBSLUZE PŘED POUŽITÍM STROJE!

- **Uchovávejte mimo dosah nepovolaných osob**
Pouze obsluha, která je seznámena s veškerými pokyny pro práci se strojem dle tohoto návodu smí pracovat s tímto strojem.
- **Používejte zařízení pouze správným způsobem**
Používejte stroj výhradně pro účely, pro které byl konstruován, tj. pro svařování PE, PP, POF a dalších typů fólií.
- **Nikdy nezapínejte stroj naprázdno. V případě nedodržení dochází k poškození či zničení stroje.** Nikdy nestrkejte žádné jiné předměty pod svařovací čelist než doporučené obalové fólie.
- **Při práci se strojem používejte kvalitní ochranné pomůcky**
(ochranné rukavice, ochranné brýle, popř. chrániče sluchových orgánů).
- **Odpojte zařízení**
Před čištěním, pravidelnou údržbou nebo servisním zásahem odpojte stroj od sítě.
- **Vždy si nechte opravovat Váš stroj pouze v autorizovaném servisním středisku**
Oprava může být provedena pouze kvalifikovaným pracovníkem, který používá originální náhradní díly. Za vzniklé škody a závady způsobené neodborným zásahem nenese výrobce ani prodávající odpovědnost.
- **Pečlivě udržujte zařízení**
Správně čistěte a udržujte stroj, abyste si zajistili lepší a bezpečnější provoz. Striktně se řiďte instrukcemi o mazání stroje a výměnách základních dílů. Zařízení pravidelně kontrolujte. V případě, že zjistíte poškození, kontaktujte výrobce nebo prodejce, který Vám zajistí výměnu. K čištění nepoužívejte vodu ani páru.
- **Používejte výhradně správné elektrické napájení a přívodní kabel**
Před připojením stroje k síti zkontrolujte, zda napětí ve Vaší síti odpovídá 230V/50Hz. K připojení používejte kabel správného průřezu.
- **Umístění stroje**
Neskladujte stroj ve venkovním prostředí. Nepoužívejte stroj v blízkosti vody nebo v prašném prostředí.
- **Přibližujte se ke stroji obezřetně**
Plochy stroje v blízkosti svařovacího planžetu jsou horké - pozor! Nebezpečí popálení! Během balení nestrkejte ruce nebo jiné části těla mezi svařovací čelisti. Svařovací planžet je při sváření pod napětím!

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

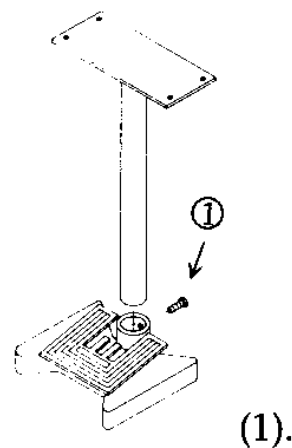
www.manutan.cz



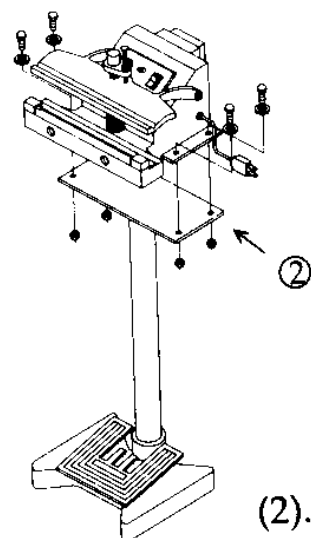
All you need. With love.

MONTÁŽ ZAŘÍZENÍ

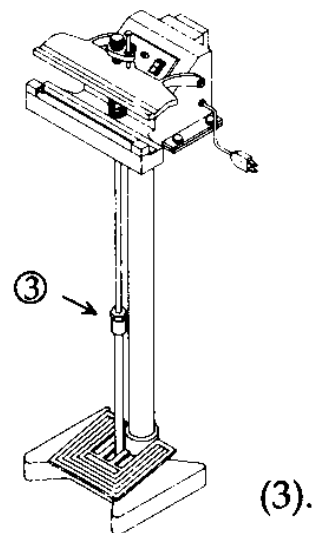
- 1) Zasuňte trubku stojanu do podstavce a zajistěte je krátkým šroubem



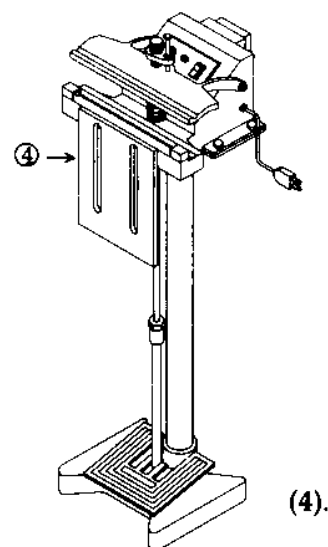
- 2) Pomocí čtyř dlouhých šroubů připevněte tělo svařovací čelisti k trubce stojanu



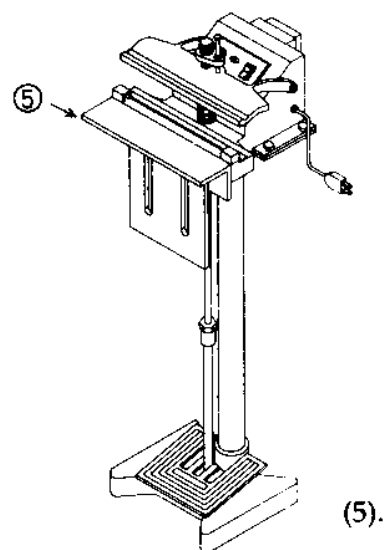
- 3) Dle obrázku připevněte táhlo s háčkem k přitlačné čelisti (na spodní straně těla svařovací čelisti). Spodní táhlo protáhněte skrz pedál a připevněte jej k hornímu táhlu.



4) Připevněte nosič k pracovní desce



5) Připevněte pracovní desku v požadované výšce k nosiči



POSTUP PRÁCE

Poté, co jste kompletně smontovali zařízení a připojili jej pomocí kabelu k elektrické síti (230V/50Hz), postupujte dle následujících kroků:

- 1) seřídte maticí táhlo (poz.23) tak, aby přítlak obou čelistí byl pevný
- 2) zapněte hlavní vypínač (poz.5) do polohy ON.
- 3) seřídte časový spínač (poz.6) podle tloušťky fólie určené ke sváření. Pokud použijete silnější fólii, zvyšte dobu sváření pomocí časového spínače. POZOR! Začínáte u nastavení nižších hodnot a postupně pomalu zvyšujte teplotu, dokud nedosáhnete požadované kvality sváru.
- 4) Umístěte fólii určenou ke sváření mezi čelisti. Nohou zmáčknete pedál (poz.24), který přitiskne horní čelist ke spodní. Svařování probíhá pouze, pokud svítí dioda (poz.3). Jakmile dioda zhasne, nechejte ještě cca 1 - 2 sekundy čelisti stlačené k sobě, aby se fólie nenalepila na silikonovou gumu. V případě, že dojde k přetavení sváru, snižte teplotu
- 5) pokud svár není proveden dostatečně, teplotu zvyšte
- 6) jakmile jste nastavili dobu sváření, není potřeba přístroj resetovat, nastavení zůstane neměnné
- 7) pokud se svařečkou nepracujete, vypněte hlavní vypínač do polohy OFF.

***Z bezpečnostních důvodů nikdy nestrkejte ruce ani jiné části těla
mezi horní a dolní svařovací čelist!!!***

ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

- vždy udržujte svařovací plochu čistou. Přilepené zbytky fólie snižují životnost svařovacího planžetu, teflonu a silikonové gumy.
- nikdy neodstraňujte nečistoty vlhkou tkaninou - k čištění používejte pouze suchou drsnější tkaninu
- veškerý potrháný teflon odstraňte najednou, jinak by přístroj mohl zkratovat a poškodil by se. Vždy když vyměňujete svařovací planžet, vyměňte také horní (popř. i spodní) teflonovou tkaninu.
- k výměně dílů používejte pouze originální díly
- pokud je silikonová guma opotřebovaná nebo poškozená, otočte ji nebo ji vyměňte
- pokud přístroj opravujete, odpojte jej od elektrické sítě
- **chcete - li zvýšit životnost teflonového pásku a přitom odstranit přilepování fólie, potom pravidelně nastříkujte spodní silikonovou gumu a teflonový pásek silikonovým olejem**
- **Upozornění!!! Nastavení času sváření na příliš vysoké hodnoty snižuje životnost teflonové pásky, svařovacího planžetu, ale i celého zařízení.**

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. **With love.**

VÝMĚNA SVAŘOVACÍHO PLANŽETU

Odpojte přístroj ze sítě!

1. uvolněte teflonovou pásku a vyjměte ji
2. odstraňte poškozený svařovací planžet z napínacího ústrojí
3. jeden konec nového planžetu upevněte do napínacího ústrojí
4. druhý konec planžetu upevněte šroubem tak, aby byl napnutý a rovný
5. umístěte teflonovou pásku přes svařovací planžet

NÁHRADNÍ DÍLY A SERVIS

Za spotřební materiál jsou považovány následující náhradní díly:

- Svařovací planžet
- Horní (dolní) teflonová páska
- Silikon
- Pojistka 10A

CHARAKTERISTIKA

Svařovací čelist slouží ke svařování PE, PP, POF a dalších typů fólií. Tento typ je vhodný pro provoz s malou balicí kapacitou. Svařovací čelist je vybavena kanthalovým planžetem pro zatavování fóliových sáčků a pytlů.

<i>Technické parametry</i>	FI600 - 073040	FI605 - 073041
Maximální délka sváru	600 mm	600 mm
Šíře sváru	2 mm	5 mm
Maximální tloušťka fólie	0,12mm	0,2mm
Doba sváření	0-2 sec.	0-2 sec.
Instalovaný příkon	840W	1500W
Napájecí napětí	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Hmotnost	28,0 kg	30,0 kg

Zařízení nevyžaduje zvláštní kvalifikaci obsluhy. Nezbytné informace o práci se strojem a bezpečnosti při práci se strojem obsahuje tento návod.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. **With love.**