

Technické podmínky- 03/98

Kat.č.001006,001012,001018,001024,001030,001036,001042,001048,001054,001060,001066,
001072,001078,001084,001090

Tyto technické podmínky (dále jen TP) platí pro typizované prvky buňkového skladovacího systému, tj. pro buňky a rošty dodané odběrateli v souladu se smluvním vztahem.

I. Názvosloví

1. Buňkový skladovací systém je variabilní skladovací zařízení umožňující stohování zboží uloženého na paletách nebo na speciálních podlázkách. Systém je tvořen dvěma druhy stohovatelných prvků a to skladovací buňkou a skladovacím roštem. Z prvků systému lze vytvářet, při dodržení max. nosnosti a max. stohovatelnosti, různé skladovací systémy a to jak ve směru výšky, tak v rámci podlahového plánu skladu.
2. Skladovací buňka je prostorový svařenec z konstrukční oceli sloužící k uložení EURO - palety se zbožím, který v skladovacím systému vytváří 1. až 3. podlaží. Počet podlaží (počet vrstev ve vertikálním směru) je dán únosností skladu, světlou výškou skladu, kapacitními potřebami uživatele a parametry užívaného vysokozdvizného vozíku.
3. Skladovací rošt je prostorový svařenec z konstrukční oceli sloužící k uložení palety se zbožím v nejvyšším, tj. max. 4. podlaží skladovacího systému.
4. Max. stohovatelnost prvků ve skladovacím systému je 4. Znamená to, že v jednom stohu lze na sebe umístit max. čtyři prvky systému, tj. 3 buňky a 1 rošt, a to při dodržení max. nosnosti každého z prvků.

5. Typové řady

- a) B - pro ukládání 1 palety přímým směru
- b) BL - pro ukládání 1 palety v podélném směru
- c) BLD - pro ukládání 2 palet v podélném směru
- d) B120 - pro ukládání atypických palet (100x100 cm, 110x110 cm, 120x120cm)

K tomu jsou následně přiřazeny rošty R, RL, RLD, R120.

6. Zvláštní úpravy

Jednotlivé buňky a rošty lze doplnit různými podlázkami z ocelového plechu nebo ze dřeva a bočnicemi z tyčového materiálu.

II. Všeobecně

1. Buňkový skladovací systém a jeho jednotlivé prvky jsou určeny k víceetážovému skladování paletizovaného zboží zejména v krytých skladech výrobců, ve velkokapacitních chladících a mrazících boxech, ve velkoobchodních skladech a v skladovacích prostorách velkoobchodu.
2. Skladovací systém se z jednotlivých prvků (buňek a roštů) sestaví pomocí odpovídajícího vysokozdvizného vozíku. Ve směru svislém se prvky systému stohují na sebe při dodržení max. stohovatelnosti. Vzájemnému posunu, na sebe navazujících podlaží, zabráňují v podélném směru středící profily a ve směru příčném systém dorazů. Jednotlivé stohy prvků se zakládají vedle sebe, nejlépe na sraz.
3. Naskladňování paletizovaného zboží do sestaveného skladovacího systému se provádí pomocí odpovídajícího vysokozdvizného vozíku příslušných parametrů. Naskladnění paletizovaného zboží provádí z čela prvků. Při vyskladňování je postup opačný. V případě potřeby lze skladovací systém rozebrat pouhým sejmutím jednotlivých prvků vysokozdvizným vozíkem.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.

4. Prázdné skladovací buňky lze pak zasouvat až po osmi kusech do sebe, případně dva takové stohy pootočit o 180°, umístit na sebe. Prázdné rošty se stohují samostatně. Uvolněnou plochu skladu lze využít k jiným než původním účelům. Uvedených vlastností prvků lze využít i při zakládání celých řad prvků na sraz.
5. Prvky skladovacího systému se umísťují na čisté podlahy, jejichž nosnost musí odpovídat skladovací technologii a hmotnostem skladovaného materiálu.
6. Firma neodpovídá za důsledky plynoucí z užití buňkového skladovacího systému mimo rámec těchto TP a důsledky plynoucí z užití neodpovídajících manipulačních prostředků, z manipulací nezpůsobilými a neoprávněnými osobami či z neznalosti všech platných předpisů.
Dodržení odpovídajících parametrů podlah je věcí odběratele a uživatele buňkového skladovacího systému.

III. Technické parametry

1. Skladovací výška - jednotlivé buňky se vyrábějí od 0,6 m do 2 m, převážně po 0,1 m odstupňovaně. Doporučená užitná výška je o 200 mm nižší než celková.

2. Nosnost

B 0,6 až B 1,5 + R		2000 kg
B 1,6 až B2 + R		1500 kg
BL 0,6 až B 1,5 + R		2000 kg
BL 1,6 až 2 + R		1500 kg
BLD 0,6 až BLD 2 + RLD		1200 kg
BLD 0,6/1500 až BLD 2/1500 + RLD 1500		1500 kg
B120/0,6 až B120/2 + R 120		1500 kg

3. Materiál

Buňky a rošty jsou vyráběny z hutních polotovarů a to jaklů a L profilů tř. 11. Povrchová úprava je provedena syntetickou barvou 1x základově a 1x vrchní email.

IV. Zkoušení a kontrola

1. Účelem zkoušek u výrobce je prokázat soulad mezi skutečným provedením výrobku, příslušnou výrobní dokumentací a technologickými postupy. Slouží k zajištění a sledování jakosti výroby.

Výrobní zkoušky se provádějí pravidelně a kontroluje se :

- dodržení zásadních rozměrů a tvaru
- dodržení velikosti a délky svarů
- úroveň provedení
- povrchová úprava
- značení výrobku

2. Buňkový skladovací systém odpovídá či souvisí zejména s následujícími předpisy:

- ČSN 26 9030 Skladování. Zásady bezpečné manipulace.
- ČSN 26 9505 Regály. Názvosloví a rozdělení.
- ČSN 26 9550 - odolnost proti přetížení a provedení.

3. Buňkový skladovací systém vyhověl jak firemním zkouškám tak i zkouškám, které prováděla Státní zkušebna č. 202, Jablonec nad Nisou.

V. Přejímání a záruka

1. Na základě dohody s pracovníky firmy se odběratel může, na vlastní náklad, účastnit výstupní kontroly prováděné výrobcem.
2. Vzhledem k rozměrům a konstrukčnímu řešení se dodávky dodávají nezabalené.
3. Způsob dopravy buněk a roštů k uživateli je věcí dohody zúčastněných stran.

Manutan s.r.o.

Provozní 5493/5, 722 00 Ostrava-Třebovice, Česká republika

Tel.: 800 24 24 24

Fax: 800 10 06 28

e- mail: prodej@manutan.cz

www.manutan.cz



All you need. With love.

4. Na výrobky užívané dle těchto TP se poskytuje záruka 5 let od data prodeje.