

MAXXFAST Svorník pro chemické upevnění Ocel Pozinkované M12X220



Číslo produktu	30585.120.220
Značka	-
UBB	500579933267
UNSPSC	31161601
EAN	8715494420655
BAL. od 10	Pouze celé balení

Technické parametry

Standardy

Poznámky	Ccr, N = Okrajová vzdálenost (v tahu) . Cmin. = Minimální okrajová vzdálenost (v tahu). df = Průměr otvoru v připevňované součásti. do = Průměr vrtané díry. hef = Efektivní kotevní hloubka. hmin = Minimální tloušťka stavebního dílu. ho =Minimální hloubka vrtané díry. Scr, N = Osová vzdálenost. Concrete C20/25; recommended load for non-cracked concrete. Povolené zatížení je platné pouze pro chemickou maltu AcryMaxx v kombinaci s ocelovým svorníkem třídy 5.8. Přípustné zatížení platí pro jednu kotvu při popraskaném betonu (tahová zóna), pro třídu betonu C20/25,
----------	---

včetně částečného bezpečnostního faktoru $\gamma_f = 1,4$ a jsou-li vzaty do úvahy S_{cr} , N a C_{cr} , N . Konečné výpočty by měly odpovídat Evropskému technickému osvědčení (ETA), také toto osvědčení je k dispozici na vyžádání.

Průměr (d-D)	M12
Délka (L) (mm)	220
Materiál (dlouhý název)	Ocel
Povrchová úprava	Pozinkované
Závit	Metrický závit

Technická specifikace

C_{cr} , N	120 - 158
Délka (L) (mm)	220
S min.	$0,5 \cdot h_{ef} \geq 40\text{mm}$
t fix(max.)	85
Beton	15.56
h_o	$h_{ef} + 5\text{mm}$
S_{cr} , N	240 - 316
t_{fix}	125
d_o	14
Průměr (d-D)	M12
d_f	14
$C_{min.}$	$0,5 \cdot h_{ef} \geq 40\text{mm}$
Tinst	40
h_{min}	$h_{ef} + 30\text{mm};$ $\geq 100\text{mm}$
hef	80-146

Technický náčrt

