

MaxxFast Kotvící šroub Promaxx Ocel Pozinkované M12X200



Číslo produktu	30554.120.200
Značka	-
UBB	500619775546
UNSPSC	31162101
EAN	8715494117937
BAL. od 25	Pouze celé balení

Technické parametry

Průměr (d-D)	M12
Délka (L) (mm)	200
Poznámky	Code = Písmenový kód označení do = Jmenovitý průměr vrtáku df = Velikost otvoru v konstrukci h1 = Hloubka otvoru k nejhlubšímu bodu hnom = Minimální hloubka vývrtu otvoru hef = Účinná hloubka ukotvení tfix(max) = Tloušťka upev. Dílu s = Velikost klíče ring ø = Kroužek o průměru Scr,N = Odstup charakteristický Ccr,N = Vzdálenost okrajů charakteristická Smin. = Minimální odstup Cmin. = Minimální vzdálenost okrajů Nrec = Doporučené zatížení v kN Tinst = Utahovací moment v Nm Přípustné zatížení platí pro jednu kotvu při

Standardy

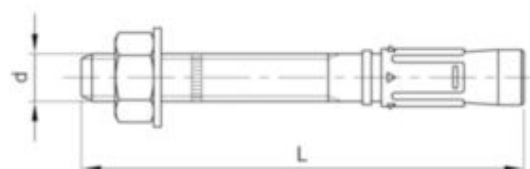
nepopraskaném betonu (tlaková oblast), pro třídu betonu C20/25, včetně částečného bezpečnostního faktoru $\gamma_f = 1,4$ a jsou-li vzaty do úvahy Scr,N a Ccr,N. Dojde-li ke snížení odstupů a vzdáleností hran, je třeba provést přepočet sil s využitím technické příručky nebo výpočtového softwaru, které jsou k dispozici na vyžádání. Konečné výpočty by měly odpovídat Evropskému technickému osvědčení (ETA), také toto osvědčení je k dispozici na vyžádání.

Materiál (dlouhý název)	Ocel
Povrchová úprava	Pozinkované
Závit	Metrický závit
Typ č.	PROMAXX

Technická specifikace

h (jmen.)	80
S min.	105
Kód	M
s	19
C _{min.}	105
h ₁	85
N _{rec}	6.35
d _f	14
d _o	12
Kroužek ø	24
hef	70
t fix(max.)	104

Technický náčrtek



S _{Cr, N}	175
T _{inst}	60
C _{Cr, N}	105

FABORY NE PASSEZ