

MaxxFast Kotvící šroub Promaxx Ocel Pozinkované M8X95



Číslo produktu	30554.080.095
Značka	-
UBB	500619770422
UNSPSC	31162101
EAN	8715494120395
BAL. od 50	Pouze celé balení

Technické parametry

Průměr (d-D)	M8
Délka (L) (mm)	95

Poznámky	Code = Písmenový kód označení do = Jmenovitý průměr vrtáku df = Velikost otvoru v konstrukci h1 = Hloubka otvoru k nejhlubšímu bodu hnom = Minimální hloubka vývrtu otvoru hef = Účinná hloubka ukotvení tfix(max) = Tloušťka upev. Dílu s = Velikost klíče ring ø = Kroužek o průměru Scr,N = Odstup charakteristický Ccr,N = Vzdálenost okrajů charakteristická Smin. = Minimální odstup Cmin. = Minimální vzdálenost okrajů Nrec = Doporučené zatížení v kN Tinst = Utahovací moment v Nm Přípustné zatížení platí pro jednu kotvu při
----------	--

Standardy

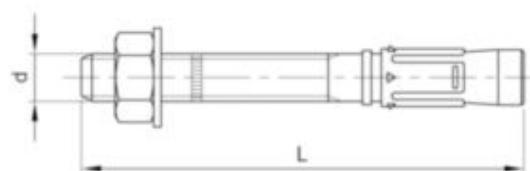
nepopraskaném betonu (tlaková oblast), pro třídu betonu C20/25, včetně částečného bezpečnostního faktoru $\gamma_f = 1,4$ a jsou-li vzaty do úvahy Scr,N a Ccr,N. Dojde-li ke snížení odstupů a vzdáleností hran, je třeba provést přepočet sil s využitím technické příručky nebo výpočtového softwaru, které jsou k dispozici na vyžádání. Konečné výpočty by měly odpovídat Evropskému technickému osvědčení (ETA), také toto osvědčení je k dispozici na vyžádání.

Materiál (dlouhý název)	Ocel
Povrchová úprava	Pozinkované
Závit	Metrický závit
Typ č.	PROMAXX

Technická specifikace

t fix(max.)	29
Kroužek $\emptyset$	16
s	13
hef	48
d _f	9
h (jmen.)	55
N _{rec}	3.57
C _{min.}	75
T _{inst}	20
h ₁	60
Kód	E
d _o	8

Technický náčrtek



S min.	75
C _{cr, N}	72
S _{cr, N}	144

FABORY NE POUDEE